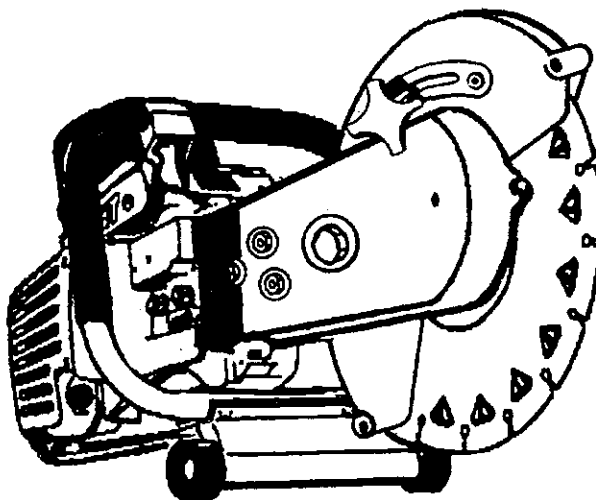


**OPERATING INSTRUCTIONS AND PARTS LIST
INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN Y LISTA DE PIEZAS**

TARGET®

MODELS

SQ 45/12
SQ 45/14
SQ 65/12
SQ 65/14



SUPER QUICKIE

CONTENTS / CONTENIDO

ENGLISH	2-12
ESPAÑOL	13-23
PARTS LISTS/LISTA DE PIEZAS	24-31

TARGET®

4320 Clary Boulevard
Kansas City, MO 64130

Customer Service 800-288-5040
Corp. Office 816-923-5040
Cust. Service FAX 800-825-0028
Corp. Office FAX 816-923-7958
Int'l. FAX 816-923-0028

Target Products Asia

Room 806
Taichi Roppongi Mansion
6-3-15 Roppongi
Minato-Ku
Tokyo, Japan 106
PHONE 03-5411-2775
FAX 03-5411-2776

Target Products Australia

26/7 Salisbury Road
Castle Hill, N.S.W. 2154
Australia
PHONE 02-634-4677
FAX 02-680-4982

0A7651

© September, 1994
Printed in U.S.A.

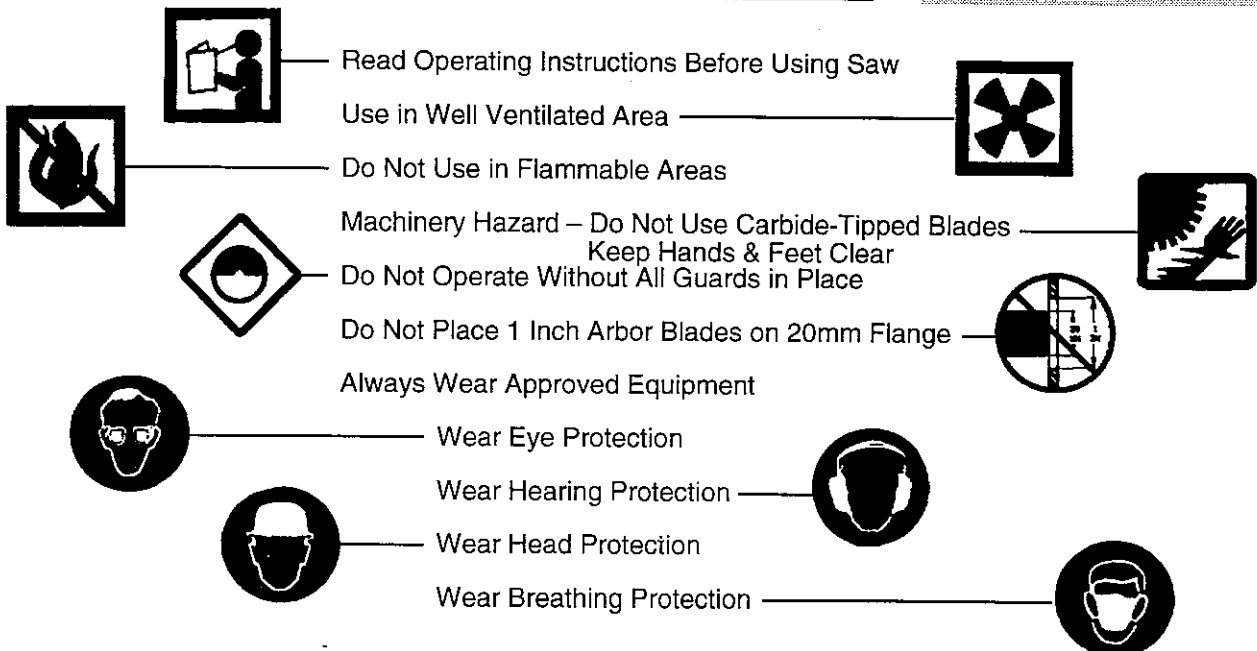
**DIAMANT
BOART
INC.**

Table Of Contents

Symbol Definitions.....	2	Air Filter.....	9
⚠ Safety Warnings – DOs and DO NOTs	3-4	Cleaning Air Filter	9
Controls And Features	5	Spark Plug	10
Specifications	5	Exhaust Port (Muffler)	10
Operation		Fuel Filter	10
⚠ Safety Warnings – Fuel Handling		Fan Housing and Cooling Fins.....	10
DOs and DO NOTs	6	Starter Rope.....	10
Special Safety Gas Can	6	V-Belt Adjustment	10
Fuel And Lubrication	6	Ignition Module.....	10
Mixture Charts.....	6	Carburetor	11
Starting Instructions	7	Troubleshooting.....	12
Breaking in a New Engine.....	7	Parts Lists	
Blade Selection		Blade Guard and Arm Assembly	24
Mounting and Cutting	8	Handle, Frame and Air Filter	25
Use of Diamond Blades	8-9	Crankcase and Cylinder 45.....	26
Machine Care and Maintenance		Crankcase and Cylinder 65.....	27
Power Source and Clutching	9	Starter, Flywheel and Ignition	28
Cutting Arm	9	Clutch and Clutch Drive	29
Belt Guard	9	Muffler Assembly	29
Blade Guard	9	Foot Assembly	29
Blade Mount and Flanges	9	Carburetor and Fuel Pickup	30
Cleaning	9	Carburetor Parts and Kits	31



Symbol Definitions



OPERATION



SAFETY WARNINGS – DOs AND DO NOTs

Everyone who uses this gasoline powered hand saw should read this manual and be familiar with the safety warnings. Failure to obey a safety warning may result in injury to yourself or others.

DOs

1. **DO** use high speed reinforced abrasive blades, 1/8" thick (minimum), or high speed diamond blades specifically rated with a maximum operating speed of at least 5400 RPM on 14" (350 mm) or 6200 RPM on 12" (300 mm).
2. **DO** use high speed reinforced abrasive blades or high speed diamond blades marked with 1" hole for 1" flange, or 20mm hole for 20mm flange.
3. **DO** use abrasive blades or high speed diamond blades marked for use on gasoline-powered, hand-held, portable, abrasive cutting-off machines.
4. **DO** have all service, other than items in this manual, performed by competent service personnel.
5. **DO** always use safety footwear, snug-fitting clothing, safety goggles, hearing and head protection devices, and respiratory protection while using a cutting-off machine (Fig.1).
6. **DO** use caution when handling fuel.
7. **DO** move the cutting-off machine at least 10 feet from the fueling point before starting the engine. Make sure the gas caps on the machine and the fuel can are properly tightened.
8. **DO** always hold the machine with both hands when the engine is running. Use a firm grip with thumbs and fingers encircling the handles (Fig. 2).
9. **DO** keep all parts of your body away from the cutting-off blade when the engine is running.
10. **DO** make sure the blade is not contacting anything before starting the engine.
11. **DO** always carry the machine with the engine stopped and the muffler away from your body (Fig. 3).
12. **DO** always shut off the engine before putting the machine down.
13. **DO** keep the handles dry, clean and free of oil or fuel.
14. **DO** operate the machine only in well-ventilated areas.
15. **DO** inspect all blades before mounting for possible damage in transit.
16. **DO** establish a training program for operators of gasoline-powered, hand-held, portable, abrasive cutting-off machines to ensure safe operation of these machines.
17. **DO** read and understand *The use, care & protection of diamond blades* safety pamphlet supplied with diamond and abrasive blades.

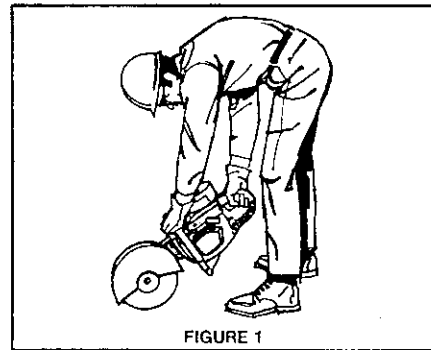


FIGURE 1

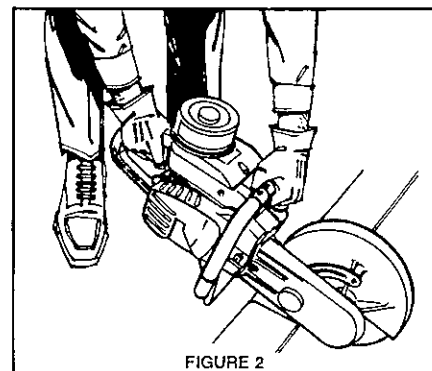


FIGURE 2

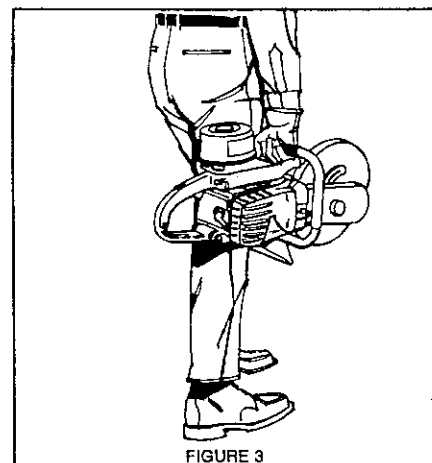


FIGURE 3

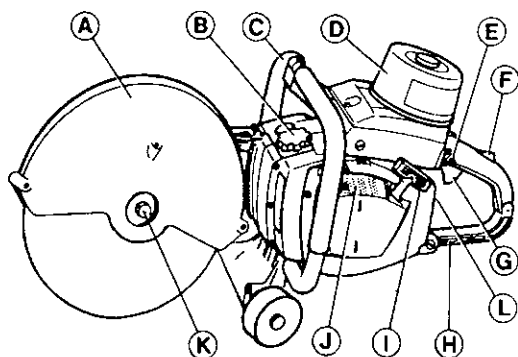
DO NOTs

1. **DO NOT** use abrasive blades that are less than 1/8" thick.
2. **DO NOT** use segmented diamond blades unless specifically designed for high speed, hand-held saws.
3. **DO NOT** operate an abrasive cutting-off machine unless specifically trained to do so.
4. **DO NOT** operate a cutting-off machine that is damaged, improperly adjusted, or not completely and securely assembled.
5. **DO NOT** transport or store a cutting-off machine with the blade mounted on the machine.
6. **DO NOT** cock, jam or wedge the blade in the cut.
7. **DO NOT** cause sparks in the vicinity of anything that is flammable.
8. **DO NOT** operate the machine without the blade guard, or other protective guards, in place.
9. **DO NOT** start cutting until you have a clear work area and secure footing.
10. **DO NOT** allow other persons to be near the machine when starting, refueling, or when cutting.
11. **DO NOT** operate any machine when you are tired or fatigued.
12. **DO NOT** use an abrasive blade that has been dropped.
13. **DO NOT** operate a cutting machine if the blade does not stop rotating when the throttle trigger is released.
14. **DO NOT** allow bystanders and animals in the work area while using a cutting-off machine (Fig. 4).
15. **DO NOT** grind on the side of a cutting-off blade.
16. **DO NOT** exceed the maximum operating speed marked on the blade.
17. **DO NOT** use carbide-tipped or toothed type blades of any kind.
18. **DO NOT** place 1 in. arbor hole blades on 20 mm flanges.
19. **DO NOT** leave the saw unattended with the engine running.
20. **DO NOT** operate the saw while using drugs or alcohol.



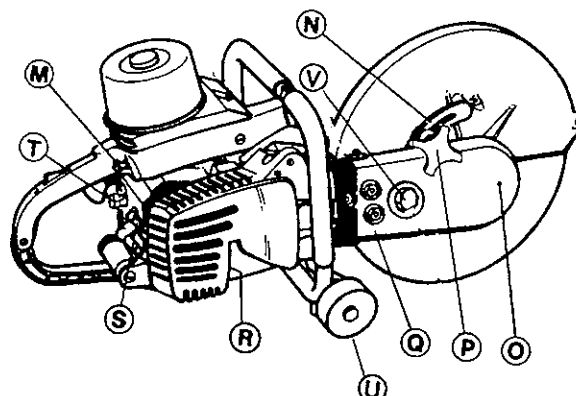
CONTROLS AND FEATURES

"A" (blade side of saw)



- A. Blade Guard
- B. Fuel Tank Cap
- C. Front Handle
- D. Filter Cover
- E. Throttle Trigger Lock
- F. Safety Trigger
- G. Throttle Trigger
- H. Bottom Frame
- I. Starter Handle
- J. Cooling Air Screen
- K. Blade Shaft Flange and Nut
- L. Ignition Switch

"B" (belt guard side of saw)



- M. Choke Button
- N. Blade Guard Adjusting Track
- O. Lock Pin Hole (for easy blade removal)
- P. Lock Knob (for blade guard adjustment control)
- Q. Belt Guard
- R. Muffler
- S. Spark Plug
- T. Decompression Valve
- U. Wheel Kit
- V. Belt-Tensioning Bolt

SPECIFICATIONS

		45/12	45/14	65/12	65/14
WEIGHT		29 lbs.	29-1/2 lbs.	30 lbs.	31 lbs.
DIMENSIONS	LENGTH	32"	33"	33-1/2"	34-1/4"
	HEIGHT	13-1/4"	13-1/4"	13-1/2"	13-1/2"
	WIDTH	14-3/4"	14-3/4"	15-1/4"	16-1/4"
MAX. DEPTH OF CUT		4"	5"	4"	5"
MAX. BLADE CAPACITY		12"	14"	12"	14"
DISPLACEMENT CU. IN.		4.4	4.4	6.0	6.0
IGNITION		CAPACITOR DISCHARGE IGNITION			
SPARK PLUG		CHAMPION RCJ7Y, CJ7Y, CJ8			
SPARK PLUG GAP		.030"			
FUEL TANK CAP. PINTS		1.7	1.7	2	2



SAFETY WARNINGS – FUEL HANDLING

DOs

- DO** use Type I with funnel or Type II safety can for gasoline – See OSHA regulations 1910.106, 1926.152 and 1926.155.
- DO** refuel slowly to avoid spillage.
- DO** inspect and make sure all fuel lines are tight and in good condition before refueling the engine.
- DO** tighten the fuel tank cap after refueling.
- DO** wipe the engine clean after refueling.

CAUTION REFUEL ENGINE SAFELY!



SPECIAL SAFETY GAS CAN

A special safety gas can is available through your distributor. When refueling the engine, carefully follow these instructions.

DO NOTs

- DO NOT** refuel a running engine.
 - DO NOT** refuel a hot engine.
 - DO NOT** refuel the engine in an enclosed area – adequate ventilation is required.
 - DO NOT** smoke while refueling the engine.
 - DO NOT** refuel the engine in an area where an open flame or sparks can ignite vapor.
 - DO NOT** operate the saw while under the influence of drugs or alcohol.
- FAILURE TO COMPLY WITH THE ABOVE WARNINGS COULD RESULT IN SERIOUS BODILY INJURY.**

FUEL AND LUBRICATION

ENGINE: Engine life depends on proper fuel mixture – the right grade of gasoline and the right type of quality oil, both in the proper ratio. Efficient operation and proper lubrication of the engine's internal moving parts depends on this. The internal parts of the saw engine are lubricated solely by the lubricant, which is added to the gasoline.



WARNING

Gasoline is extremely flammable and highly explosive under certain conditions. Always stop the engine, and do not smoke or allow an open flame or spark near the saw when refueling or servicing the fuel system. Always mix in a well-ventilated area.

GASOLINE: Use leaded or non-leaded REGULAR gasoline. Premium or high octane gasoline is not recommended. Gasoline containing greater than 10% alcohol is not recommended.

OIL: For best results use only Target Quickie Lube, mixed according to the instruction on the container. This will give optimum performance as well as ensure proper lubrication. Oil formulated for an air-cooled 2-cycle engine at ratios of 24:1 can be used. Oils other than Target Quickie Lube can cause smoking, oily residues, spark plug fouling, combustion chamber deposits, or hard starting. **DO NOT USE AUTOMOTIVE MOTOR OIL.** It is recommended to stabilize the fuel with an anti-oxidant fuel stabilizer if the saw is inactive for a period longer than three months. Products such as STA-BIL® (a product of Gold Eagle Co., Chicago, IL 60632) will keep the fuel fresh for extended periods.

MIXING: Proper and complete mixing of oil and gasoline is important. Pour about half of the gasoline to be mixed into a clean gasoline container. Add all of the oil required, then stir or shake until thoroughly mixed. Add the balance of the gasoline to make the correct mixture, then stir or shake until permanently blended.



DO NOT MIX DIRECTLY IN FUEL TANK

NOTE: Your cut-off saw engine has been run-in and adjusted at the factory for optimum performance and fuel economy. To maintain this performance and ensure a long, serviceable engine life, it is recommended that a break-in procedure be observed. For the first tank full of fuel mixture use a richer oil to gasoline ratio, 16:1 (6%); one part reputable brand two-cycle engine oil to 16 parts gasoline. For example, 1/2 pint of oil per gallon of gasoline or 60 ml of oil per liter of gasoline.

Break-in mixture is not required when using Target Quickie Lube.

ENGINE LUBRICATION AFTER BREAK-IN: Use one part two cycle motor oil to 24 parts gasoline (4%) or one part Target Quickie Lube oil to 40 parts gasoline (2.5%).



NOTE: Mix your fuel thoroughly and keep clean at all times. Do not mix directly in your saw fuel tank. Be sure to clean the area around the fuel cap with a clean cloth before removing the cap. Do not allow contaminants to enter the fuel tank.

MIXTURE CHARTS

STANDARD MIXTURE 24:1 (4%)					
USA		IMPERIAL		METRIC	
Fuel	Oil	Fuel	Oil	Fuel	Oil
1 gal.	5.3 oz.	1 gal.	6.6 oz.	5 liter	200 ml.

MIXTURE WITH TARGET QUICKIE LUBE 40:1 (2.5%)					
USA		IMPERIAL		METRIC	
Fuel	Oil	Fuel	Oil	Fuel	Oil
1 gal.	3.2 oz.	1 gal.	4.0 oz.	5 liter	125 ml.

NOTE: ONE (1) USA gallon = 128 fluid ounces.
One (1) Imperial gallon = 160 fluid ounces.

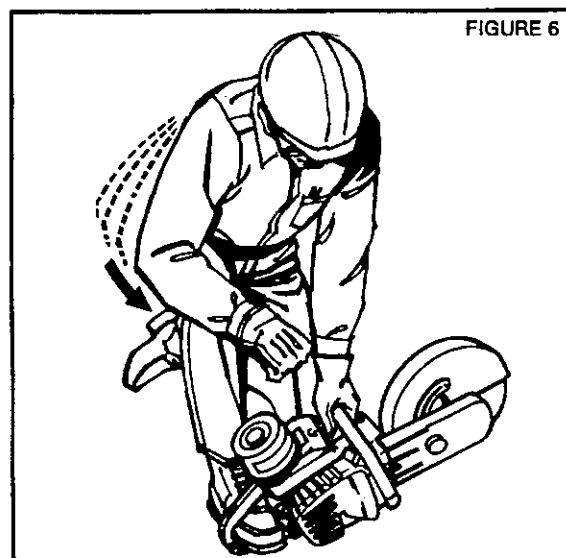
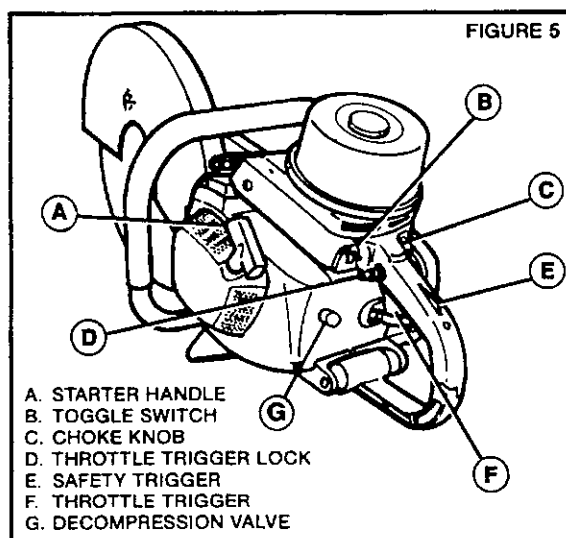
STARTING INSTRUCTIONS

Refer to safety precautions before starting:

1. Fill the fuel tank with properly mixed fuel as previously explained on pages 5 and 6.
2. To start the engine, place the saw in a convenient position where it will sit firmly when you pull the starter handle (A-Fig. 5). Place the ON-OFF toggle switch (B-Fig. 5) in the ON position, pull the choke knob (C-Fig. 5) out. Set the throttle trigger lock (D-Fig. 5) by squeezing the safety trigger (E-Fig. 5) and the throttle trigger (F-Fig. 5). Depress the throttle trigger lock and release the throttle trigger. Depress the decompression valve (G-Fig. 5).
3. Hold the handle firmly, and place your foot in the bottom frame loop (Fig. 6). Grip the starter handle. Pull the handle slightly until you feel the starter engage, then give a sharp, short, firm pull. Repeat until the engine starts. Do not pull the starter rope fully out. This action weakens the recoil spring and rope anchor. When the engine starts, allow the starter handle to recoil to its original position. Do not allow the handle to snap back.
4. Once the engine has started and requires no further choking, push the choke knob in. Release the throttle trigger lock (to ensure slow idle) by squeezing and releasing the throttle trigger again.

NOTE: A hot engine should restart without choking. Inadvertent flooding may require 6 to 8 pulls to clear and restart. If, after the above, engine fails to start, a single choking may be necessary.

To stop the saw, place the ignition ON-OFF toggle switch to the OFF position by moving the toggle switch downward.



BREAKING IN A NEW ENGINE

Fill with break-in fuel mixture as shown in fuel mixture table. This fuel mixture is recommended for the first tank full. Run the engine at one-third throttle for the first few minutes. (Break-in mixture is not required with Target Quickie Lube, but follow break-in procedures.)

Increase speed to one-half throttle and run a few minutes longer. **NEVER RUN AT FULL THROTTLE EXCEPT UNDER LOAD.**

Begin sawing by making a few small cuts for the first half hour or so.

Do not change carburetor adjustment. It has been factory set for correct engine speed and performance.

During the break-in, frequently check the muffler parts. If the muffler develops a white or gray appearance after a few hours of running, the engine has been running too hot and the fuel mixture has been too lean.

BLADE SELECTION

MOUNTING AND CUTTING



WARNING

DO NOT USE CARBIDE TIPPED OR TOOTHED TYPE BLADES OF ANY KIND. USE OF THESE BLADES MAY RESULT IN INJURY TO YOURSELF OR OTHERS.

There are two types of blades available for use on your gasoline powered hand saw, each specially designed for outstanding results on specific materials:

- High Speed reinforced abrasive blades:
 - BLUE blades for cutting metal.
 - RED blades for cutting masonry and concrete materials.
 - GREEN blades for cutting ductile iron and similar materials.
- High Speed rated diamond blades for WET/DRY cutting on masonry and concrete materials.

12" abrasive blades must be at least 1/8" thick with a 1" or 20mm arbor hole, high speed reinforced with a maximum operating speed of at least 6200 RPM. 14" abrasive blades must be at least 1/8" thick with a 1" or 20mm arbor hole, high speed reinforced with a maximum operating speed of at least 5400 RPM.



WARNING

DO NOT USE REGULAR MASONRY, CONCRETE/ASPHALT OR METAL CUTTING BLADES EVEN THOUGH THEY ARE REINFORCED. USE OF THESE BLADES MAY RESULT IN INJURY TO YOURSELF OR OTHERS.

USE OF DIAMOND BLADES

DON'T use conventional wet cutting segmented diamond blades with gasoline powered hand-held saws. Misuse and abuse may cause segment loss and result in personal injury. We recommend laser welded, high speed WET/DRY cutting diamond blades for your gasoline powered hand-held saws.

Mounting

The inner blade flange is reversible to accept 1" mounting hole blades on one side and 20mm mounting hole blades on the opposite side (Fig. 7). The inner flange is stamped 1" on one side and 20mm on the opposite.

Use only blades with 1" mounting hole for 1" flange or 20mm mounting hole for 20mm flange. Clean mounting surface and be sure blades are properly in place before tightening the blade shaft bolt. Do not attempt to alter the arbor hole or flange. This will damage the blade and render it unsafe for use.

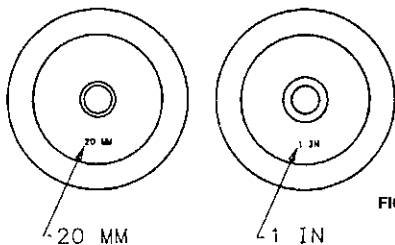


FIGURE 7

Blade Shaft Lock Pin Hole

To facilitate blade removal, a lock pin hole is located toward the front of the belt guard (Fig. 8). A 1/4" rod may be inserted into the hole. The blade should be rotated until the rod engages the hole in the pulley. When engaged, push the rod in until it seats into a third hole, located in the bearing housing. This securely locks the blade shaft, and the blade shaft hex locking screw can be easily removed.*



*** CAUTION: Always make certain the rod is engaged in ALL THREE HOLES or the pulley and the belt guard could be damaged if the blade shaft hex locking screw is too tight. Be sure to remove the rod before attempting to restart the saw.**

Reversible Cutting Arm

When it is desirable to cut close to a wall or obstruction, the cutting arm may be reversed. (See Fig. 8 and Fig. 9)

1. Remove the blade guard lock knob.
2. Remove the 3 belt guard screws and remove the belt guard.
3. Remove the belt from the large pulley.
4. Remove all 3 arm flange nuts and bolts.
5. Reverse the arm by moving the arm so the blade guard is outboard, then reinstall the bolts and flange nuts. Do not tighten the flange nuts. The arm must be free to slide while the belt tension is being set.
6. Install the belt over the pulley.
7. Tension the belt to specification by rotating the adjustment cam clockwise (see V-Belt adjustment).
8. Install the belt guard and belt guard screws.
9. Tighten all 3 arm flange nuts.
10. Rotate the blade guard and reinstall the blade guard lock knob.

Blade Shaft Lock Pin Hole:

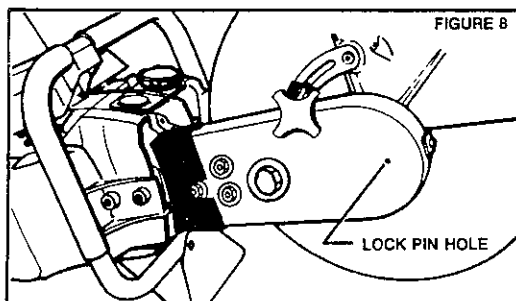


FIGURE 8

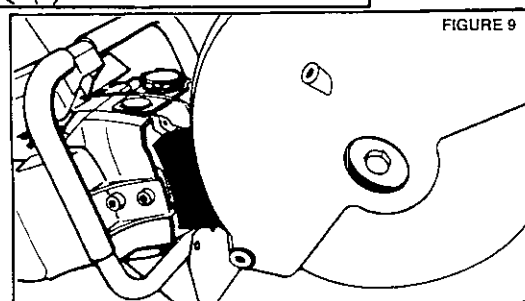


FIGURE 9

Cutting

Read and understand the safety instructions before operating the saw. Follow all safety instructions. Read and understand *The use, care & protection of diamond blades* safety pamphlet supplied with diamond and abrasive blades.

Determine the type of cut to be made, then adjust the blade guard accordingly. The blade guard is adjusted by loosening

the adjustment knob on the belt guard. Position the blade guard to the desired angle, then retighten the control knob securely. When properly positioned, the blade guard will act as a dust deflector, directing the dust away from the operator.

When starting the cut it is advisable to start from a flat surface rather than from the corner of the material.

MACHINE CARE AND MAINTENANCE

Competent persons should be assigned to the inspection and care of the cutting-off machines. Such persons should be fully instructed in the use, care and protection of the machines.

Power Source and Clutching

The following should be checked before operation:

1. **Engine On/Off Switch** – the engine must be turned off when switched to the stop position.
2. **Throttle** – the linkage must be free through full travel and must be set to disengage the clutch when the throttle is released.
3. **Carburetor** – the idle speed must be set below clutch engagement speed, and the maximum regulated speed must not be greater than the blade's maximum rated RPM. Maximum speed is regulated by the high speed needle valve and governor. For proper settings refer to the carburetor section.
4. **Guards and Handles** – check that the guards are in place and that the handles are securely fastened to the unit.

Cutting Arm

Before mounting the blade, the arm should be inspected for signs of wear and/or cracking. All mounting devices should be checked for proper tightness.

Belt Guard

The belt guard should be inspected for signs of wear and/or cracking, and all mounting devices should be checked for proper tightness.

Blade Guard

The blade guard should be inspected for cracking and other fatigue or structural damage. It should be rotated to ensure free movement about the blade-arbor centerline, and the locking mechanism should be tested for proper holding.

Blade Mount and Flanges

The blade mount and flanges should be inspected prior to the installation of the blade for burrs and to verify that the bearing surfaces are flat and run true on the arbor. Threads for clamping the flanges must be in good condition.

Cleaning

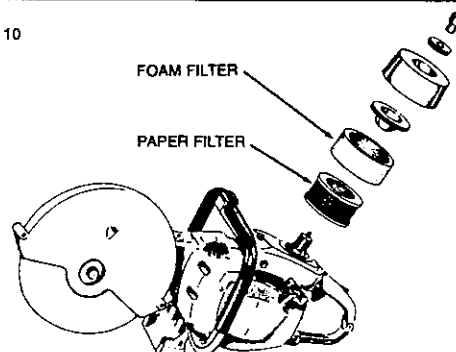
For best performance, the engine should be kept clean.

Air Filter

This saw features a filtering system (Fig. 10) specially designed for maximum engine protection, even under the most severe dusty conditions. It consists of an inner paper filter and an outer foam filter which pre-cleans the air. During masonry cutting or other extremely dusty conditions it may be necessary to clean the filters every 60 minutes of operation. During metal cutting, every two hours or so should be sufficient.

RUNNING THE ENGINE WITHOUT A FILTER WILL REDUCE ENGINE PERFORMANCE, SHORTEN ENGINE LIFE AND VOID THE WARRANTY.

FIGURE 10



Cleaning the Air Filter

1. Remove the dust cover.
2. Remove the upper filter clamp assembly.
3. Remove the foam filter and clean with soap and water.
4. Clean the paper filter by gently tapping the bottom ring on a hard surface. Be careful not to deform or damage the filter rim. Do not use compressed air.
5. Replace dirty filters, if necessary.
6. Clean the upper and lower gaskets before assembly. Be sure the rubber gaskets are glued in place.
7. Replace the cover and tighten the locking nut firmly.

⚠ DO NOT RUN THE ENGINE WITHOUT FILTER ELEMENTS IN PLACE AS DUST AND DIRT IN THE AIR CAN CAUSE RAPID WEAR OF THE PISTON RINGS AND CYLINDER WALL.

Spark Plug

This spark plug should be cleaned and have its gap adjusted regularly. The spark plug gap is .030. Spark plugs should be Champion RCJ7Y, CJ7Y or CJ8.

Exhaust Port (Muffler)

Loss of power results when the exhaust port opening is clogged. If the engine begins to lose power, check the exhaust port and muffler to see if they need cleaning. This is seldom required if the correct oil and gas mixture has been used.

1. Remove the screws attaching the muffler to the engine, and remove the cover.
2. Clean the opening in the muffler. Using a wire brush, carefully remove accumulated carbon deposits.
3. Before cleaning the exhaust port, pull the starter handle slowly until the piston covers the exhaust port.

⚠ DO NOT USE A METAL SCRAPER OF ANY KIND NEAR THE EXHAUST PORT BECAUSE THE SCRAPER COULD SLIP AND SCRATCH THE PISTON AND RINGS.

4. Scrape the carbon from the exhaust port with a wooden scraper.
5. Blow away the loose carbon or turn the saw with the exhaust port down and shake the carbon particles from the exhaust port.
6. Reinstall the muffler. If the gasket is damaged, install a new one. **NEVER OPERATE THE ENGINE WITH ANY OF THE SHROUDING REMOVED.** Injury to you or others could result (Fig. 11).

Fuel Filter

Periodically replace the felt filter element located in the fuel tank. This will ensure that an unhindered flow of filtered fuel reaches the carburetor (Fig. 12).

Fan Housing and Cooling Fins

An air cooled engine must have an unhindered flow of air to maintain proper operating temperatures. The grill in the fan housing and the cooling fins must be kept clean or the engine will overheat. Remove the fan housing and scrape the dirt and dust from the cooling fins (Fig. 13).

Starter Rope

Check the rope for fraying and replace when frayed.

V-Belt Adjustment

Check the belts for proper tension. The belt should deflect 3/16", half-way between pulleys with 8 to 9 pound load.

Ignition Module

The spacing between the ignition module and the flywheel magnet should be 0.010-0.015 inches.

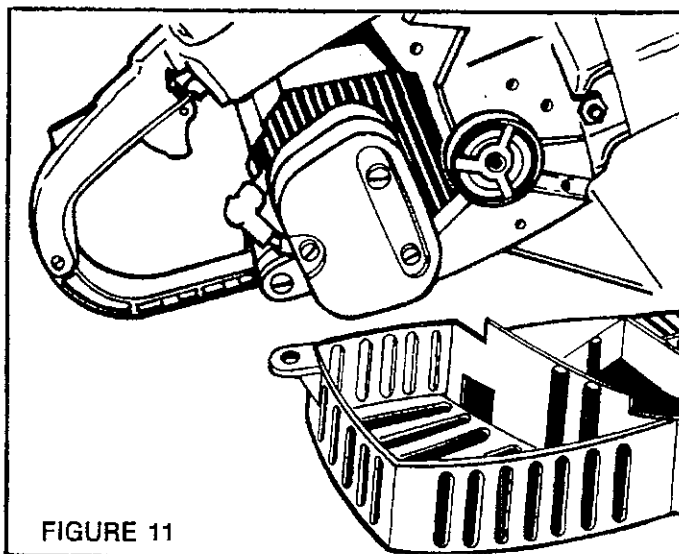


FIGURE 11

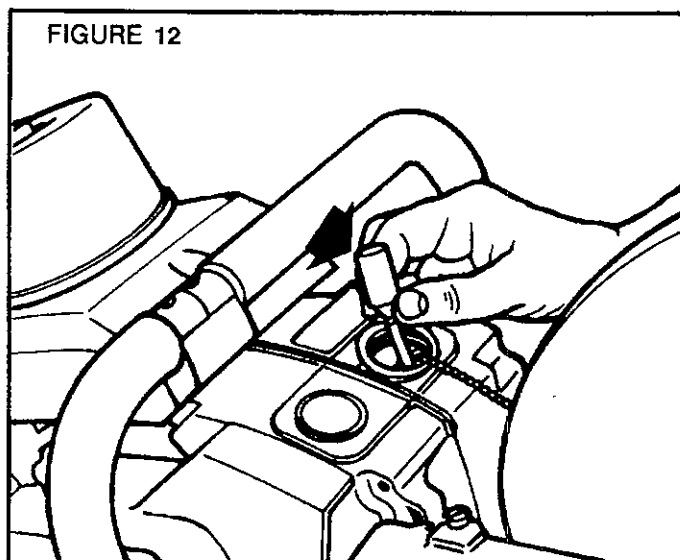


FIGURE 12

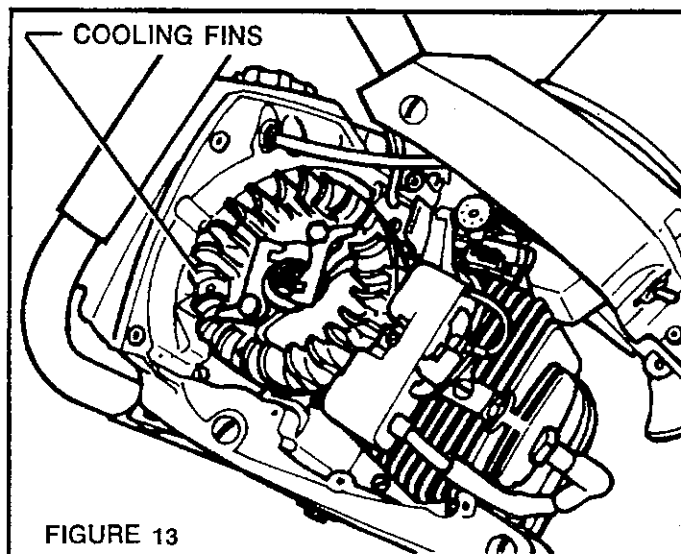
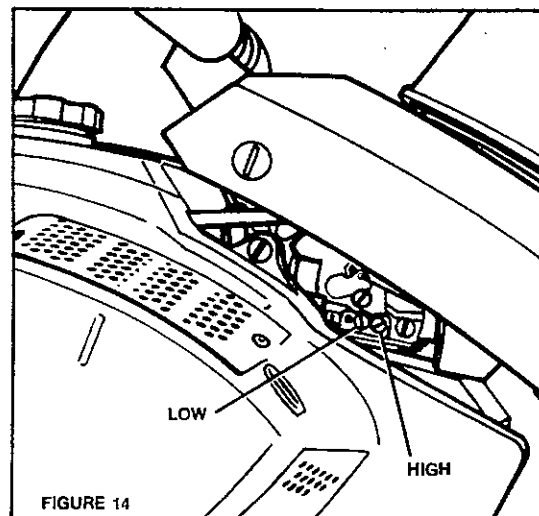


FIGURE 13

Carburetor

1. Initial carburetor settings: (see Fig. 14)

Model		No. of Turns Open	
45/12	45/14	Lo	1
		Hi	1/4
65/12	65/14	Lo	1
		Hi	1/4



All models use the same model Walbro WJ21B carburetor which has an initial setting at 1 turn open Lo and 1/4 turn open Hi. Total effective high speed mixture setting is between 1/8 to 1/4 turn open. When adjusting the carburetor, avoid jamming the adjustment screw into seat within the carburetor body. To do so will damage the carburetor beyond repair (see Fig. 15).

2. Final carburetor settings:

Make final carburetor adjustments with the engine warm and running. Adjust the idle speed screw so that the engine is idling at just below clutch engagement speed; do not try to make the engine idle any slower than this. Adjust the idle fuel needle for the best engine idle performance, *keeping the mixture as rich as possible* (turn needle out to richen the mixture). If necessary, readjust the idle speed screw.

Adjust the HI-speed fuel needle for the best engine performance under cutting load. **CAUTION: Too lean an adjustment of the HI-speed carburetor jet will cause loss of power and inadequate lubrication of the engine.** Adjust to the point where the engine runs smoothly under load only. NOTE: Final adjustment of the HI-speed jet should be made only for load condition and maximum power. High speed running while the saw is not under load can be harmful.

Start the saw into the cut and check to see that it runs smoothly and evenly under load. If not, adjust the HI-speed jet.

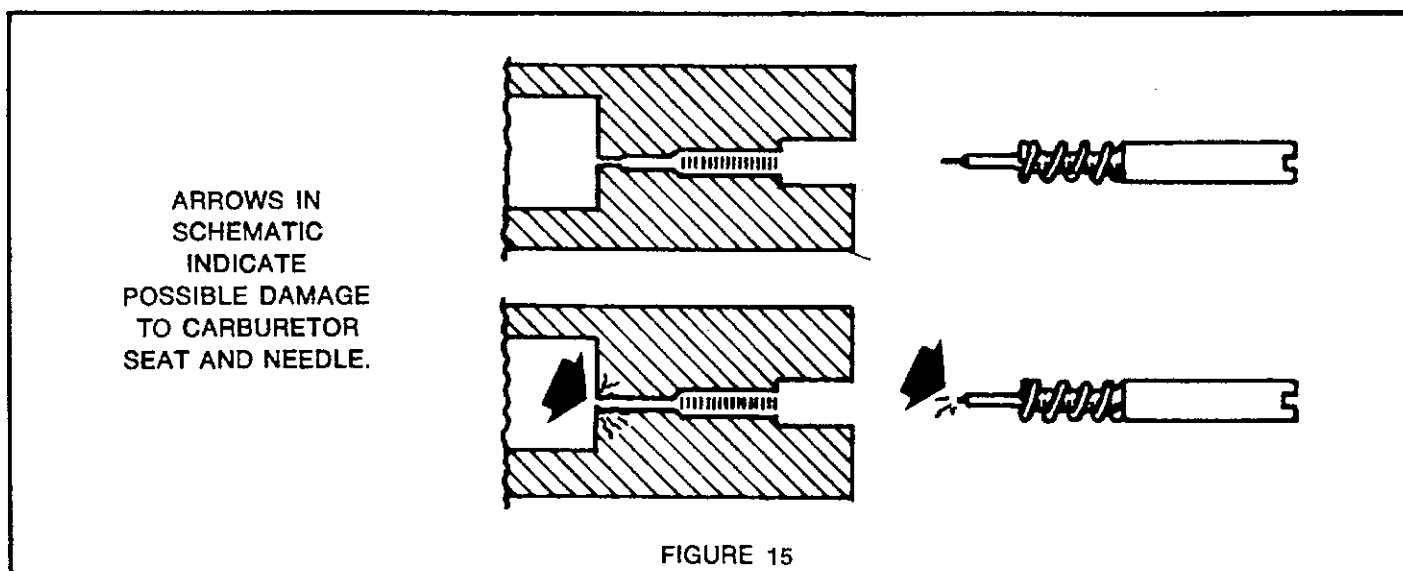


FIGURE 15

TROUBLESHOOTING

NOTE: ALWAYS CHECK FIRST FOR A DIRTY AIR FILTER

TROUBLE	PROBABLE CAUSE	REMEDY
Engine fails to start	- Fuel tank empty - Engine not choked - Carburetor adjustments - Over-choking - Flooded engine - Spark plug - Ignition Module - Plugged or frost covered pickup in fuel tank - Plugged impulse hole in carburetor, misaligned carburetor gasket or reed valve gasket Frozen gas line or ice in carburetor filter	- Fill with correct fuel mixture. - Choke engine. - See starting instructions. - Open throttle and pull starter until engine fires. - Have authorized dealer check carburetor, check for plugged air filter. - Remove plug, clean and adjust. Reattach wire and hold metal seat of plug against motor. Pull starter. A blue spark should jump gap between electrodes. (See safety warning on page 4)  Safety Warning When performing this test, ensure the absence of fuel in the test area. Gasoline is extremely flammable and highly explosive under certain conditions. - If no spark, the trouble is ignition module, shorted wire or switch. - Remove, clean or replace. Check for ice, water and dirt in fuel tank. - Remove, clean and realign or replace gasket(s). - Remove and clean. De-ice additive used in prescribed proportion will counteract this. One teaspoonful to a full tank of fuel. (OMC 2 + 4 Fuel Conditioner)
Engine cuts out, leans out or misfires	- Short circuit in ignition system - Fouled, wet or damaged spark plug - Faulty ignition module, ignition wire or connection - Partial blockage in fuel system - Dirt in fuel lines - Puncture in fuel lines	- Check all wires and connections. - Clean and adjust, or replace. - See your Authorized Dealer. - Clean out carefully and check carburetor. - Check and clean. - Replace.
Engine lacks power	- Incorrect fuel mixture - Carburetor out of adjustment - Exhaust port or muffler clogged - Air intake filter clogged - Poor compression	- Drain tank, refill with correct mixture. - Adjust carburetor. (See page 11) - Clean. - Clean or replace. - See your Authorized Dealer.
Engine overheats	- Cylinder fins or air system clogged - Incorrect fuel mixture - Carburetor lean - Leaking cylinder base or crankcase gaskets - Leaking crankcase seals	- Clean. - Drain tank, refill with correct mixture. - Adjust. (See page 11) - See your Authorized Dealer. - See your Authorized Dealer.

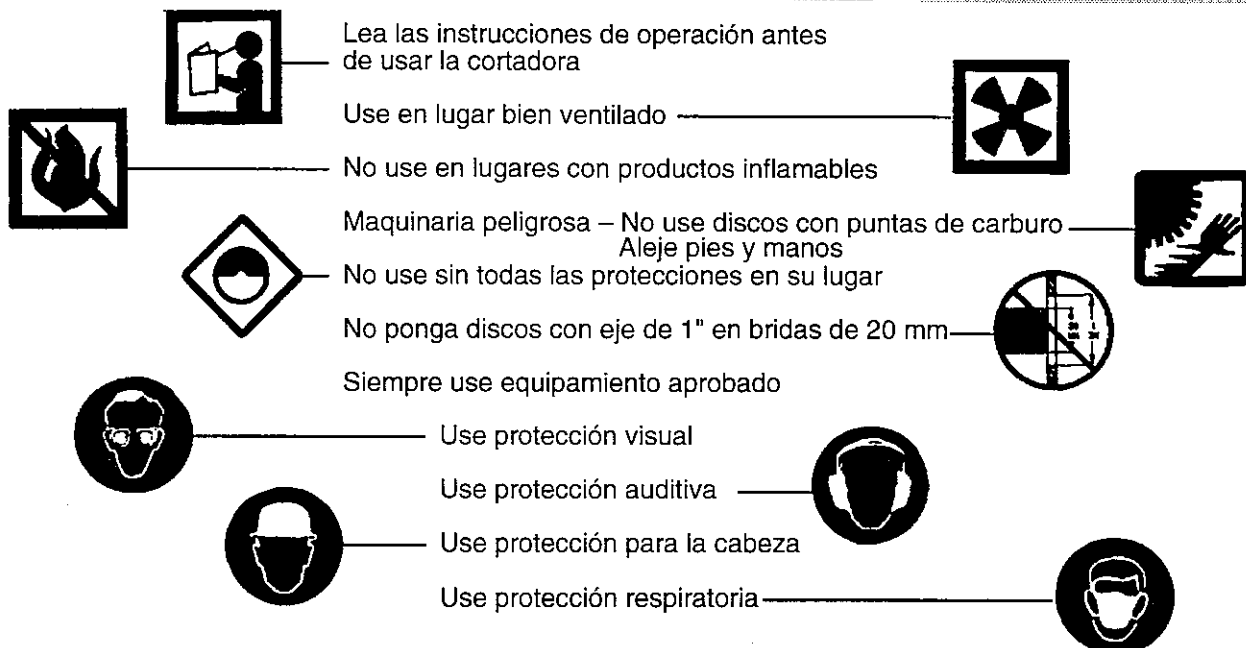
WHEN PERFORMING MAINTENANCE, ENGINE MUST BE TURNED OFF!

Índice

Definiciones de los símbolos	13	Filtro de aire	20
⚠ Precauciones de seguridad	14-15	Limpieza del filtro de aire	20
Controles y características	16	Bujía	21
Especificaciones	16	Escape de gases (silenciador)	21
Operación		Filtro de combustible	21
⚠ Precauciones de seguridad – Combustible		Cubierta y aletas de ventilación	21
Haga y No haga	17	Cuerda de arranque	21
Bidón de seguridad especial	17	Ajuste de las correas V	21
Combustible y lubricación	17	Módulo de ignición	21
Tablas de mezclas	17	Carburador	22
Instrucciones de arranque	18	Problemas y soluciones	23
Puesta en marcha de un motor nuevo ...	18	Listas de piezas	
Selección de discos		Conjunto de protector de disco y brazo ..	24
Instalación y corte	19	Filtro de aire, chasis y manillar	25
Uso de discos diamantados	19-20	Cigüeñal y cilindro 45	26
Cuidado y mantenimiento de la máquina		Cigüeñal y cilindro 65	27
Fuente de poder y embrague	20	Arranque, volante e ignición	28
Brazo de corte	20	Embrague y transmisión	29
Protector de la correa	20	Conjunto de silenciador	29
Protector del disco	20	Conjunto de apoyo	29
Bridas y montura del disco	20	Carburador y entrada de combustible	30
Limpieza	20	Partes y piezas del carburador	31



Definición de los símbolos



OPERACIÓN

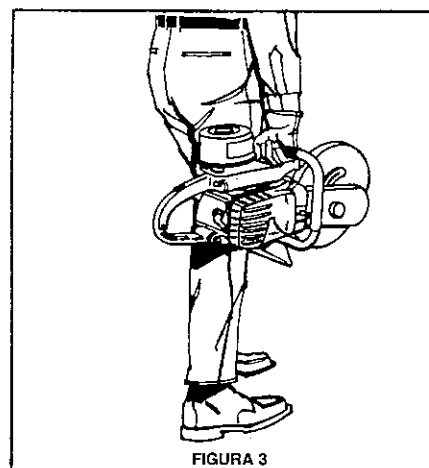
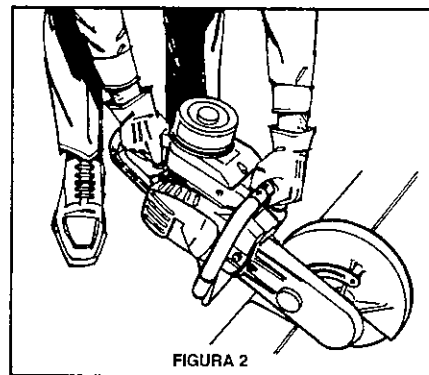
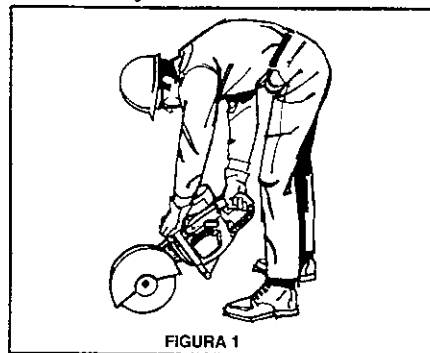


Precauciones de seguridad – HAGA Y NO HAGA

Toda persona que use esta cortadora manual a bencina debe leer este manual y familiarizarse con las precauciones de seguridad. No respetar alguna precaución de seguridad puede provocar daños a Ud. u otros.

HAGA

1. **SI** use discos abrasivos reforzados de alta velocidad, con espesor de 1/8" (mínimo), o discos diamantados de alta velocidad diseñados para una velocidad máxima de trabajo de por lo menos 5400 RPM en 14" (350 mm) o 6200 RPM en 12" (300 mm).
2. **SI** use discos abrasivos reforzados de alta velocidad o discos diamantados de alta velocidad con orificio de 1" para brida de 1", o de 20 mm para brida de 20 mm.
3. **SI** use discos abrasivos o discos diamantados de alta velocidad indicados para uso en máquinas a bencina, manuales, portátiles, de corte libre abrasivo.
4. **SI** haga que todo mantenimiento, fuera de lo indicado en este manual, sea efectuado por personal calificado.
5. **SI** siempre use calzado de seguridad, vestimenta ajustada, gafas de seguridad, aparatos protectores del oído y cabeza, y protección respiratoria al usar una máquina de corte libre (Fig.1).
6. **SI** sea cauteloso al manipular combustible.
7. **SI** aleje la máquina de corte libre por lo menos 3 metros del depósito de combustible antes de arrancar el motor. Controle que las tapas de bencina en la máquina y en el bidón estén debidamente apretadas.
8. **SI** siempre sujete la máquina con ambas manos cuando funciona el motor. Empuñe con firmeza con pulgar y dedos rodeando el manillar (Fig. 2).
9. **SI** mantenga todas las partes de su cuerpo alejadas del disco de corte libre cuando funciona el motor.
10. **SI** verifique que el disco no toque ningún objeto antes de arrancar el motor.
11. **SI** siempre transporte la máquina con el motor detenido y el silenciador alejado de su cuerpo (Fig. 3).
12. **SI** siempre apague el motor al depositar la máquina.
13. **SI** mantenga el manillar seco, limpio y sin aceite o combustible.
14. **SI** use la máquina sólo en zonas bien ventiladas.
15. **SI** verifique que todos los discos no tengan defectos o daños causados por el transporte.
16. **SI** prepare un programa de entrenamiento para operarios de máquinas a bencina, manuales, portátiles, de corte libre abrasivo para asegurar el manejo seguro de estas máquinas.
17. **SI** lea y comprenda el folleto de seguridad *Uso, cuidado y protección de discos diamantados* entregado con los discos abrasivos y diamantados.



NO HAGA

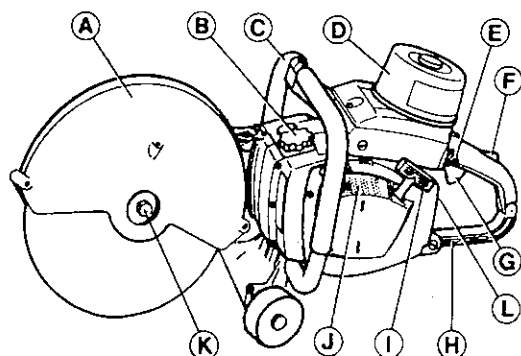
1. **NO** use discos abrasivos con espesor menor de 1/8".
2. **NO** use discos diamantados segmentados que no estén específicamente diseñados para cortadoras manuales de alta velocidad.
3. **NO** use una máquina de corte libre abrasivo a menos de tener un entrenamiento específico sobre el tema.
4. **NO** use una máquina de corte libre dañada, mal ajustada, o con instalación incompleta o insegura.
5. **NO** transporte o guarde una máquina de corte libre con el disco instalado en la máquina.
6. **NO** enganche, atasque o acúñe the disco en el corte.
7. **NO** provoque chispas cerca de productos inflamables.
8. **NO** use la máquina sin el protector de disco, u otras protecciones, fuera de su lugar.
9. **NO** comience el corte hasta tener una zona de trabajo despejada y un apoyo sólido.
10. **NO** permita que otras persona se acerquen a la máquina al arrancar, poner combustible, o mientras corta.
11. **NO** use ninguna máquina estando cansado o fatigado.
12. **NO** use an disco abrasivo que se haya caído.
13. **NO** use una máquina de corte si el disco abrasivo no deja de girar al soltar el contacto del acelerador.
14. **NO** permita observadores o animales en la zona de trabajo al usar una máquina de corte libre (Fig. 4).
15. **NO** pula con el costado de un disco de corte libre.
16. **NO** exceda la velocidad máxima de trabajo indicada en el disco.
17. **NO** use discos con puntas de carburo o dentados de ningún tipo.
18. **NO** instale discos con orificio de eje de 1 pulgada en bridas con orificio de 20 mm.
19. **NO** deje sola la cortadora con el motor funcionando.
20. **NO** use la cortadora bajo la influencia de drogas o alcohol.



FIGURA 4

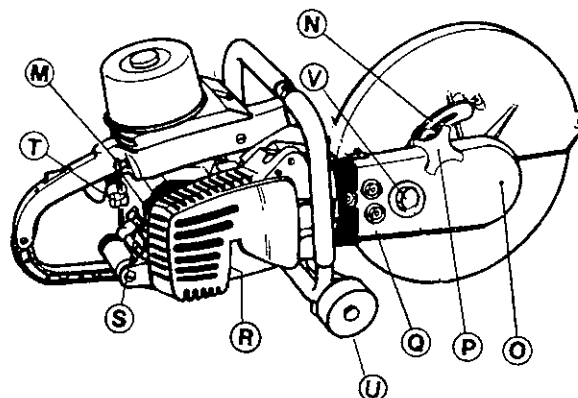
CONTROLES Y CARACTERÍSTICAS

"A" (lado del disco de la cortadora)



- | | |
|-------------------------|------------------------------------|
| A. Protector de disco | H. Chasis inferior |
| B. Tapa del depósito | I. Mango de arranque |
| C. Manillar delantero | J. Grilla de entrada de aire |
| D. Cubierta del filtro | K. Tuerca y brida del eje de disco |
| E. Traba del acelerador | L. Interruptor de arranque |
| F. Botón de seguridad | |
| G. Botón del acelerador | |

"B" (lado del protector de correa de la cortadora)



- | | |
|--|-----------------------------------|
| M. Estrangulador | Q. Protector de correa |
| N. Ranura de guía del protector de disco | R. Silenciador |
| O. Orificio para pasador (para fácil remoción del disco) | S. Bujía |
| P. Perilla de traba (ajuste del protector de disco) | T. Válvula de descompresión |
| | U. Conjunto de ruedas |
| | V. Perno tensionador de la correa |

ESPECIFICACIONES

		45/12	45/14	65/12	65/14
PESO		29 lbs.	29-1/2 lbs.	30 lbs.	31 lbs.
DIMENSIONES	LARGO	32"	33"	33-1/2"	34-1/4"
	ALTO	13-1/4"	13-1/4"	13-1/2"	13-1/2"
	ANCHO	14-3/4"	14-3/4"	15-1/4"	16-1/4"
PROF. MÁXIMA DE CORTE		4"	5"	4"	5"
CAPACIDAD MÁX. DISCO		12"	14"	12"	14"
DESPLAZAMIENTO (pulg. ³)		4.4	4.4	6.0	6.0
IGNICIÓN		IGNICIÓN POR DESCARGA DE CONDENSADOR			
BUJÍA		CHAMPION RCJ7Y, CJ7Y, CJ8			
LUZ DE LA BUJÍA		.030"			
CAP. DEP. COMBUSTIBLE		0.8 litros	0.8 litros	0.95 litros	0.95 litros



PRECAUCIONES DE SEGURIDAD – COMBUSTIBLE

HAGA

- SI** use un bidón de seguridad Tipo I con embudo o Tipo II para bencina – Ver reglamento de OSHA 1910.106, 1926.152 y 1926.155.
- SI** rellene lentamente para evitar derrames.
- SI** controle y asegure que todas las vías de combustible están apretadas y en buen estado antes de rellenar.
- SI** apriete la tapa del depósito después de rellenar.
- SI** limpie y seque el motor después de rellenar.

CUIDADO PONGA COMBUSTIBLE CON SEGURIDAD!



BIDÓN ESPECIAL DE SEGURIDAD

Un bidón especial de seguridad está disponible en su distribuidor. Al rellenar combustible, siga con cuidado estas instrucciones.

NO HAGA

- NO** rellene un motor funcionando.
- NO** rellene un motor caliente.
- NO** rellene un motor en un lugar cerrado – se requiere ventilación adecuada.
- NO** fume mientras rellena el motor.
- NO** rellene un motor en un lugar donde una llama o chispas puedan encender el vapor de bencina.
- NO** use la cortadora bajo la influencia de drogas o alcohol.

NEGLIGENCIA EN RESPETAR ESTAS PRECAUCIONES PUEDE PROVOCAR DAÑO CORPORAL GRAVE.

COMBUSTIBLE Y LUBRICACIÓN

MOTOR: La vida del motor depende de una mezcla adecuada de combustible –el octanaje correcto de la bencina y el tipo correcto de aceite de calidad, en la proporción adecuada. De esto depende un trabajo eficaz y la lubricación adecuada de las partes móviles internas del motor. Las partes internas del motor de la cortadora se lubrican solamente por el aceite que se añade a la bencina.



PRECAUCIÓN

La bencina es muy inflamable y muy explosiva bajo ciertas condiciones. Siempre detenga el motor, y no fume o permita llamas o chispas cerca de la cortadora al rellenar o mantener el sistema de combustible. Haga la mezcla en un lugar abierto.

BENCINA: Use bencina REGULAR con o sin plomo. No se recomienda la bencina de alto octanaje. No se aconseja usar bencina con más de 10% de alcohol.

ACEITE: Para el mejor resultado use sólo Target Quickie Lube, mezclado siguiendo las instrucciones en el bidón. Esto dará el óptimo rendimiento y una lubricación adecuada. Se puede usar aceite para motor de 2 tiempos, de refrigeración por aire, en proporción de 24:1. Aceites otros que Target Quickie Lube pueden causar humo, residuos, falla de la bujía, depósitos en la cámara de combustión, o arranque difícil. NO USE ACEITE PARA MOTOR DE AUTOS. Se recomienda estabilizar la mezcla con un anti-oxidante si la cortadora está inactiva por más de tres meses. Productos como STA-BIL® (de Gold Eagle Co., Chicago, IL 60632) mantienen el combustible bueno por largo tiempo.

MEZCLA: Es importante una mezcla completa del aceite y la bencina. Ponga la mitad de la bencina a mezclar en un bidón limpio de bencina. Agregue todo el aceite, agite o revuelva hasta mezcla total. Agregue el resto de la bencina para la mezcla adecuada, y agite o revuelva hasta disolución completa.



NO HAGA LA MEZCLA EN EL DEPÓSITO

NOTA: El motor de su cortadora ha sido rodado y ajustado en fábrica para óptimo rendimiento y economía de combustible. Para mantener este rendimiento y asegurar una larga y útil vida del motor, se recomienda seguir un proceso de puesta en marcha. Para el primer llenado de mezcla use una proporción más rica en aceite, 16:1 (6%); una parte de aceite de calidad para motor de dos tiempos por 16 partes de bencina. Por ejemplo, 1/2 pinta de aceite por galón de bencina o 60 ml de aceite por litro de bencina. La mezcla de puesta en marcha no es necesaria al usar aceite Target Quickie Lube.

LUBRICACIÓN ULTERIOR DEL MOTOR: Use 1 parte de aceite para motor de 2 tiempos por 24 partes de bencina (4%) o 1 parte de aceite Target Quickie Lube por 40 partes de bencina (2.5%).



NOTA: Mezcle bien el combustible y manténgalo siempre limpio. No mezcle en el depósito de la cortadora. Limpie alrededor de la tapa con un trapo limpio antes de sacar la tapa. No permita la entrada de contaminantes al depósito.

TABLAS DE MEZCLAS

MEZCLA ESTÁNDAR 24:1 (4%)		
USA	IMPERIAL	MÉTRICO
Combust. Aceite 1 galón 5,3 oz	Combust. Aceite 1 galón 6,6 oz	Combust. Aceite 5 litros 200 ml

MEZCLA CON ACEITE TARGET QUICKIE LUBE 40:1 (2.5%)		
USA	IMPERIAL	MÉTRICO
Combust. Aceite 1 galón 3,2 oz	Combust. Aceite 1 galón 4,0 oz	Combust. Aceite 5 litros 125 ml

NOTA: UN (1) galón USA = 128 onzas líquidas.
UN (1) galón Imperial = 160 onzas líquidas.

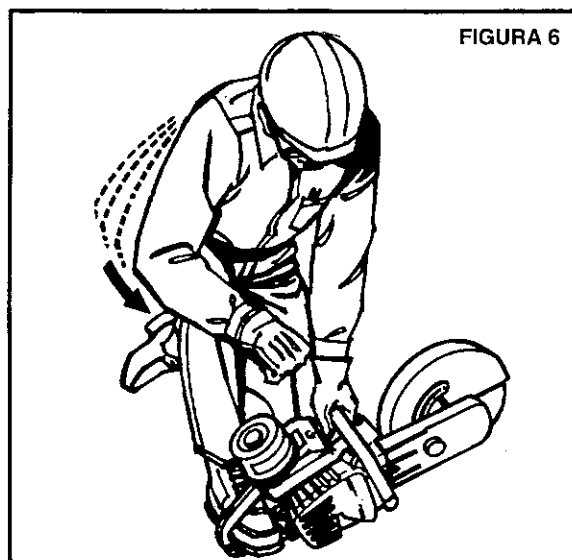
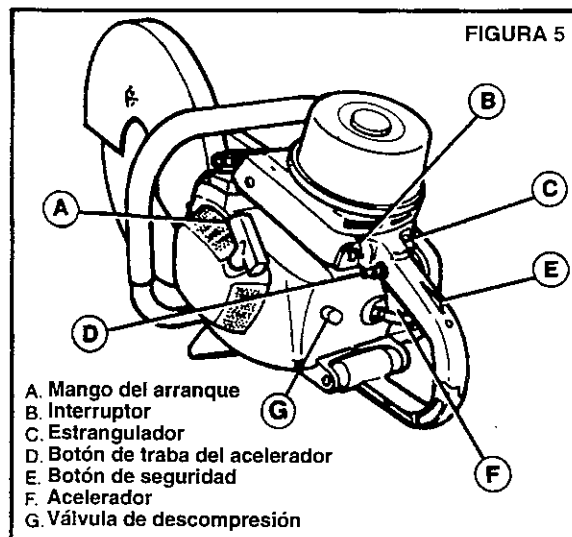
INSTRUCCIONES DE ARRANQUE

Revise las precauciones de seguridad antes de arrancar:

1. Llene el depósito de combustible con la mezcla adecuada como se explica en las páginas 5 y 6.
2. Para arrancar el motor, ponga la cortadora en una posición estable al tirar el mango de arranque (A-Fig. 5). Ponga el interruptor ON-OFF (B-Fig. 5) en la posición ON, saque el estrangulador (C-Fig. 5). Ponga la traba del acelerador (D-Fig. 5) apretando el botón de seguridad (E-Fig. 5) y del acelerador (F-Fig. 5). Presione la traba y suelte el botón del acelerador. Empuje la válvula de descompresión (G-Fig. 5).
3. Sujete el manillar con firmeza, y ponga el pie en el aro inferior del chasis (Fig. 6). Tome el mango de arranque. Tire hasta sentir que el arranque engancha, y luego dé un tirón firme y corto. Repita hasta que el motor arranque. No saque toda la cuerda de arranque. Esto debilita el resorte y la base de la cuerda. Al arrancar el motor, permita que el mango retome su posición original. No permita que el mango salte por sí solo a su posición original.
4. Cuando el motor ha arrancado y no requiera más estrangulación, empuje el botón del estrangulador. Suelte la traba del acelerador (para tener un ralentí lento), apretando y soltando nuevamente la palanca del acelerador.

⚠ NOTA: Un motor caliente debe arrancar sin estrangulador. Si el motor se ahoga, puede requerir 6 a 8 tirones para secarlo y recomenzar. Si, luego de esto, el motor no arranca, puede ser necesaria una sólo estrangulación.

Para detener la cortadora, ponga el interruptor de ignición ON-OFF en la posición OFF bajando el interruptor.



PUESTA EN MARCHA DE UN MOTOR NUEVO

Llene con mezcla para puesta en marcha según indicado en la tabla. Se recomienda esta mezcla para el primer llenado del depósito. Haga funcionar el motor a un tercio del acelerador durante los primeros minutos. (Con el aceite Target Quickie Lube no necesita esta mezcla más rica, pero siga el resto de la instrucciones de puesta en marcha.)

Aumente la velocidad a la mitad del acelerador durante algunos minutos más. **NUNCA HAGA FUNCIONAR A TODA MARCHA SIN ESTAR BAJO CARGA.**

Comience haciendo algunos cortes pequeños durante la primera media hora.

No cambie el ajuste del carburador. Ha sido ajustado en fábrica para la correcta velocidad y rendimiento del motor.

Durante la puesta en marcha, controle a menudo las partes del silenciador. Si el silenciador toma un aspecto blanco o gris luego de algunas horas de trabajo, el motor ha funcionado muy caliente y la mezcla es muy pobre en aceite.

SELECCIÓN DE DISCOS

INSTALACIÓN Y CORTE



NO USE DISCOS CON PUNTAS DE CARBURO O DENTADOS DE NINGÚN TIPO. EL USO DE ESTOS DISCOS PUEDE PROVOCAR DAÑOS A UD. U OTROS.

Hay dos tipos de discos disponibles para uso en su cortadora a bencina manual, cada uno especialmente diseñado para óptimos resultados en materiales específicos:

- Discos abrasivos reforzados de alta velocidad:
 - Discos AZULES para cortar metal.
 - Discos ROJOS para cortar albañilería y materiales de concreto.
 - Discos VERDES para cortar hierro dúctil y materiales similares.
- Discos diamantados de alta velocidad para corte HÚMEDO/SECO en albañilería y materiales de concreto.

Los discos abrasivos de 12" deben tener un espesor mínimo de 1/8" con un orificio de eje de 1" o 20 mm, de alta velocidad, reforzados, con una velocidad máxima de trabajo mínima de 6200 RPM. Los discos abrasivos de 14" deben tener un espesor mínimo de 1/8" con un orificio de eje de 1" o 20 mm, de alta velocidad, reforzados, con una velocidad máxima de trabajo mínima de 5400 RPM.



NO USE DISCOS CORRIENTES PARA CORTAR ALBAÑILERÍA, CONCRETO/ASFALTO O METAL AUNQUE ESTÉN REFORZADOS. USAR ESTOS DISCOS PUEDE PRODUCIR LESIONES A UD. U OTROS.

USO DE DISCOS DIAMANTADOS

NO use discos diamantados convencionales segmentados de corte húmedo con cortadoras a bencina manuales. Mal uso y abuso pueden provocar pérdida de segmentos y daño físico. Recomendamos discos diamantados soldados a láser, de alta velocidad, de corte HÚMEDO/SECO para sus cortadoras a bencina manuales.

Instalación

La brida interior del disco es reversible para aceptar discos con taladro de eje de 1" por un lado y discos con taladro de eje de 20 mm en el lado opuesto (Fig. 7). La brida interior está marcada 1" en un lado y 20 mm en el opuesto.

Use sólo discos con taladro de 1" para brida de 1" o con taladro de 20 mm para brida de 20 mm. Limpie las superficies de montaje y asegure que los discos estén asentados correctamente antes de apretar el perno del eje de disco. No trate de modificar el taladro de eje o la brida. Esto dañará el disco e impedirá su uso seguro.

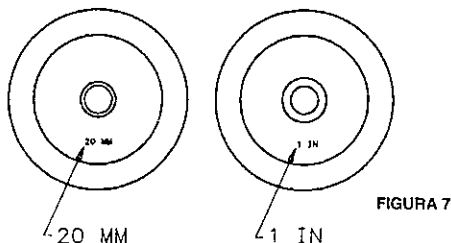


FIGURA 7

Orificio del pasador del eje de disco

Para facilitar la remoción del disco, un orificio para pasador está ubicado hacia adelante del protector de correa (Fig. 8). Se puede insertar una barra de 1/4" en este orificio. Se debe girar el disco hasta que el pasador encaje en la polea. Al encajar, empujelo hasta que entre a un tercer orificio, en la base del rodamiento. Esto traba el eje de disco, y se podrá sacar la tuerca del eje de disco con facilidad.*



*** PRECAUCIÓN:** Asegure que siempre el pasador encaja en los TRES ORIFICIOS o puede dañar la polea y el protector de correa si la tuerca del eje de disco está muy apretada. Cuide de retirar el pasador antes de volver a arrancar la cortadora.

Brazo de corte reversible

Cuando se desea cortar cerca de un muro u obstrucción, el brazo de corte puede ser invertido (ver Fig. 8 y Fig. 9).

1. Saque la perilla de traba del protector de disco.
2. Saque los 3 pernos del protector de correa y saque el protector de correa.
3. Saque la correa de la polea grande.
4. Saque los 3 pernos y tuercas de la brida del brazo.
5. Invierta el brazo ubicándolo de manera que el protector de disco esté hacia afuera, reinstale los pernos y tuercas de la brida. No apriete las tuercas de la brida. El brazo debe deslizarse mientras se ajusta la tensión.
6. Instale la correa sobre la polea.
7. Dé la tensión especificada a la correa girando la leva de ajuste en el sentido del reloj (ver ajuste de correa V).
8. Instale el protector de correa y sus pernos.
9. Apriete las 3 tuercas de la brida del brazo.
10. Gire el protector de disco y reinstale la perilla de traba del protector de disco.

Pasador de traba del eje de disco:

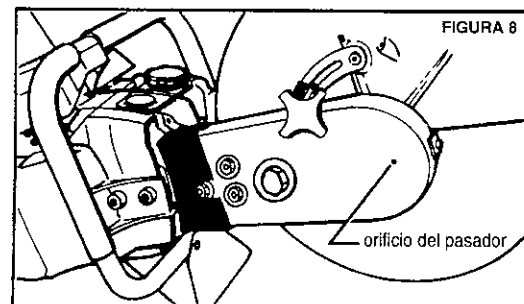


FIGURA 8

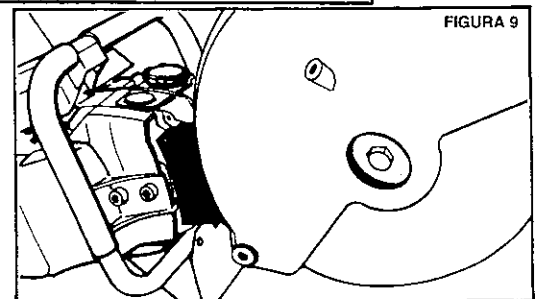


FIGURA 9

Corte

Lea y comprenda las instrucciones de seguridad antes de usar la cortadora. Siga todas las instrucciones de seguridad. Lea y comprenda el folleto de seguridad *El uso, cuidado y protección de discos diamantados* suministrado con los discos abrasivos y diamantados.

Determine el tipo de corte necesario y, de acuerdo con esto, ajuste el protector de disco. El protector de disco se

ajusta soltando la perilla de ajuste en el protector de correa. Ponga el protector de disco al ángulo deseado, y vuelva a apretar la perilla con firmeza. Al estar adecuadamente dispuesto, el protector de disco actuará como un deflector de polvo, alejando el polvo del operador.

Al comenzar el corte se recomienda comenzar de una zona plana en lugar de una esquina del material.

CUIDADO Y MANTENIMIENTO DE LA MÁQUINA

La inspección y cuidado de máquinas de corte libre debe ser asumido por personal competente. Este personal debe ser bien entrenado en el uso, cuidado y protección de las máquinas.

Fuente de poder y embrague

Antes de trabajar es necesario controlar lo siguiente:

1. **Interruptor On/Off del motor**— el motor debe ser desconectado al seleccionar la posición stop.
2. **Acelerador** — la conexión debe moverse sin impedimento y debe ajustarse para desenganchar el embrague al soltar el acelerador.
3. **Carburador** — el ralentí debe ajustarse bajo el punto de enganche del embrague, y la regulación de velocidad máxima no debe exceder las RPM máximas del disco. La velocidad máxima se ajusta por la aguja de alta velocidad y por el regulador. Para un ajuste adecuado consulte la sección del carburador.
4. **Protecciones y manillares** — controle que las protecciones estén en su lugar y que los manillares estén sujetos con firmeza al equipo.

Brazo de corte

Antes de instalar el disco, revise el brazo por signos de fatiga o ruptura. Debe revisar que todos los conjuntos de montaje estén bien apretados.

Protector de la correa

Revise el protector de correa por signos de fatiga o ruptura, y que todos los conjuntos de montaje estén bien apretados.

Protector del disco

Revise el protector de disco por signos de fatiga, ruptura o daño estructural. Debe girarse para verificar el giro libre en el plano del eje del disco, y se debe probar que el mecanismo de traba funciona correctamente.

Bridas y montura del disco

Antes de instalar el disco, revise que las bridas y soporte del disco no tengan marcas y que las zonas de montaje estén planas y encajan bien en el eje. Los filetes de fijación de las bridas deben estar en buen estado.

Limpieza

Para el mejor rendimiento, el motor debe estar limpio.

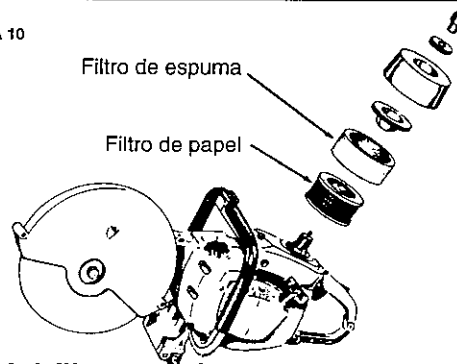
Evite la incrustación de suciedad en las aletas de refrigeración y en los hoyos del protector de polvo. Limpie con frecuencia las aletas de refrigeración y el protector de polvo. Saque el protector de correa y limpie alrededor del embrague. La correa y poleas se gastarán con rapidez si se deja acumular el polvo.

Filtro de aire

Esta cortadora tiene un sistema de filtro (Fig. 10) especialmente diseñado para maximizar la protección del motor, aún en las condiciones más polvorrientas. Consiste en un filtro interior de papel y un filtro exterior de espuma que pre-filtra el aire. En corte de albañilería y otros cortes polvorientos se debe limpiar los filtros cada hora de trabajo. Para corte de metal, basta hacer una limpieza cada dos horas.

HACER FUNCIONAR EL MOTOR SIN FILTRO REDUCE SU RENDIMIENTO, ACORTA LA DURACIÓN DEL MOTOR Y ANULA LA GARANTÍA.

FIGURA 10



Limpieza del filtro de aire

1. Saque el protector de polvo.
2. Saque la tapa superior del filtro.
3. Saque el filtro de espuma y lave con agua y jabón.
4. Limpie el filtro de papel golpeando con suavidad el anillo inferior en un lugar duro. Cuide de no deformar o dañar el anillo. No use aire comprimido.
5. Reemplace los filtros sucios, si fuera necesario.
6. Limpie las empaquetaduras inferior y superior antes de reinstalar. Asegure que las empaquetaduras de goma se pegan en su lugar.
7. Reponga la tapa y apriete la tuerca con firmeza.

⚠ NO HAGA FUNCIONAR EL MOTOR SIN LOS ELEMENTOS DE FILTRO EN SU LUGAR PUES EL POLVO Y LA SUCIEDAD GASTARÁN CON RAPIDEZ LOS ANILLOS DEL PISTÓN Y EL CILINDRO.

Bujía

Es necesario limpiar la bujía y revisar la luz con frecuencia. La luz de la bujía es de 0,030" (0,76 mm). Las bujías deben ser Champion RCJ7Y, CJ7Y o CJ8.

Escape de gases (silenciador)

Cuando se tapa la salida del escape se produce una pérdida de potencia. Si el motor comienza a perder potencia, controle si es necesario limpiar el escape o silenciador. Esto es poco frecuente si se usa la mezcla correcta de aceite y bencina.

1. Saque los pernos que fijan el silenciador al motor, y retire la tapa.
2. Limpie la apertura del silenciador. Con un cepillo de alambre, saque con cuidado los depósitos de carbón.
3. Antes de limpiar el escape, tire lentamente el mango del arranque para que el pistón tape la salida del escape.

⚠ NO USE UN RASPADOR DE METAL DE NINGÚN TIPO CERCA DE LA SALIDA DEL ESCAPE PUES PUEDE RESBALAR Y DAÑAR EL PISTÓN O LOS ANILLOS.

4. Saque el carbón de la salida del escape con un raspador de madera.
5. Sople el carbón suelto o gire la cortadora con la salida hacia abajo y agite para sacar las partículas de carbón del escape.
6. Reinstale el silenciador. Si la empaquetadura está dañada, ponga una nueva. **NUNCA USE EL MOTOR SIN ALGUNA DE SUS PROTECCIONES.** Puede provocar daños a Ud. u otros (Fig. 11).

Filtro de combustible

Cambie con frecuencia el elemento de fieltro de filtro en el depósito de combustible. Esto asegura que llegue al carburador un flujo libre de combustible filtrado (Fig. 12).

Cubierta y aletas de ventilación

Un motor refrigerado por aire debe tener un libre flujo de aire para mantener la temperatura adecuada de trabajo. Se debe mantener limpias la malla en la cubierta y las aletas de refrigeración o el motor se recalentará. Saque la cubierta de ventilación y raspe la suciedad de las aletas de refrigeración (Fig. 13).

Cuerda de arranque

Revise y cambie si la cuerda está deshilachada.

Ajuste de las correas V

Controle la tensión adecuada de las correas. La correa debe moverse 3/16" (4,7 mm), a mitad de camino entre las poleas, con una carga de 8 a 9 libras (3,6 a 4 kg).

Módulo de ignición

La luz entre el módulo de ignición y el volante del magneto debe ser de 0,010-0,015" (0,25 - 0,38 mm).

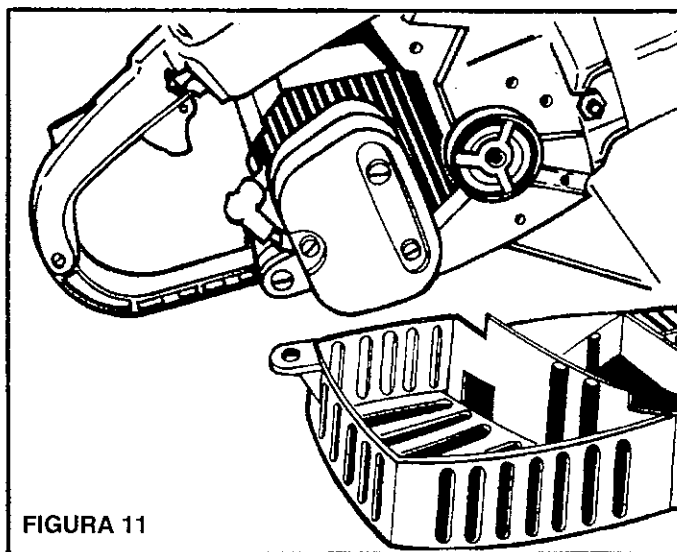


FIGURA 11

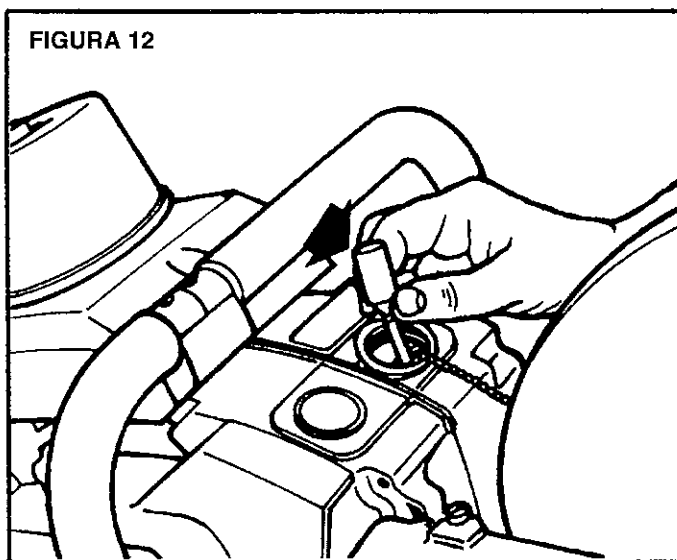


FIGURA 12

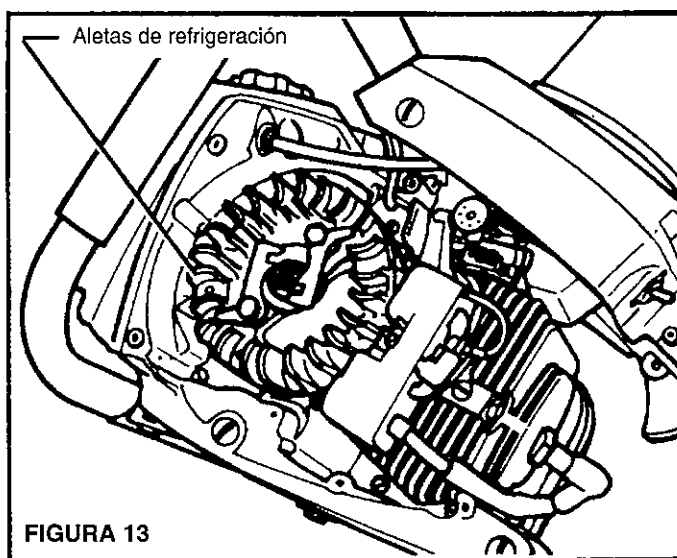


FIGURA 13

Carburador

1. Ajuste inicial del carburador: (ver Fig. 14)

Modelo		Cantidad de giros abierto	
45/12	45/14	Baja	1
		Alta	1/4
65/12	65/14	Baja	1
		Alta	1/4

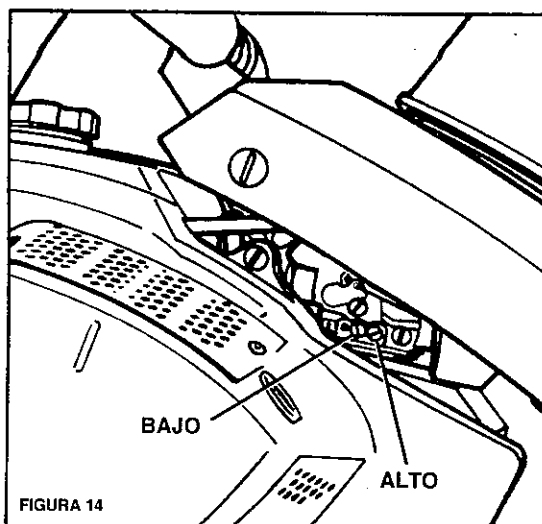


FIGURA 14

Todos los modelos usan el mismo carburador Walbro WJ21B, el que tiene un ajuste inicial de 1 giro abierto para baja y 1/4 de giro abierto para alta. El ajuste total efectivo para la mezcla en alta velocidad es entre 1/8 a 1/4 de giro abierto. Al regular el carburador, evite presionar el tornillo de ajuste contra el asiento en el cuerpo del carburador. Esto puede inutilizar el carburador sin posibilidad de reparación (ver Fig. 15).

2. Ajuste final del carburador:

Haga los ajustes finales del carburador con el motor caliente y funcionando. Ajuste el tornillo de ralentí de manera que el motor gire justo bajo la velocidad de enganche del embrague; no trate de que el motor funcione más lentamente. Ajuste la aguja de combustible de ralentí para el mejor rendimiento en baja del motor, *manteniendo la mezcla lo más rica posible* (gire la aguja hacia afuera para

enriquecer la mezcla). Si fuera necesario, reajuste el tornillo de ralentí.

Regule la aguja de combustible de alta velocidad para obtener el mejor rendimiento del motor bajo la carga de corte. **PRECAUCIÓN: Una mezcla demasiado pobre del chorro de alta velocidad del carburador provocará pérdida de potencia y una lubricación inadecuada del motor.** Ajuste al punto en que el motor funciona suavemente sólo bajo carga. **NOTA:** El ajuste final del chorro de alta velocidad sólo debe hacerse en condición de carga y máxima potencia. Hacer funcionar la cortadora en alta velocidad sin carga puede dañar la cortadora.

Ponga la cortadora en el corte y verifique que trabaje suave y regularmente bajo carga. Si no lo hace, reajuste el chorro de alta velocidad.

Las flechas del esquema indican la posibilidad de daño al asiento del carburador y a la aguja.

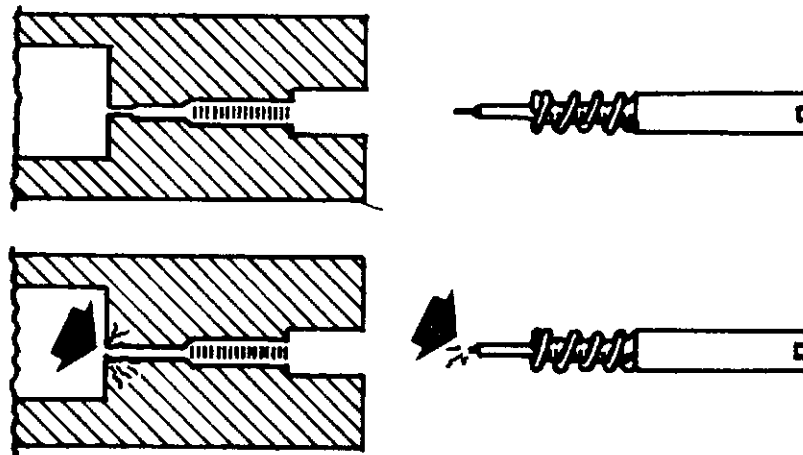


FIGURA 15

PROBLEMAS Y SOLUCIONES

NOTA: SIEMPRE REVISE PRIMERO SI EL FILTRO DE AIRE ESTÁ SUCIO

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	SOLUCIÓN
El motor no arranca	• Depósito de combustible vacío • El motor no está estrangulado • Carburador mal regulado • Exceso de estrangulación • Motor ahogado • Bujía • Módulo de ignición • La salida de combustible del depósito está bloqueada o con hielo • Entrada bloqueada en el carburador, empaquetadura de la válvula o del carburador mal alineada • Conductos de combustible helados o hielo en el filtro del carburador	• Llene con la mezcla adecuada. • Estrangule el motor. • Ve a las instrucciones de arranque. • Abra el acelerador y tire del arranque hasta que el motor funcione. • Haga que su distribuidor autorizado revise el carburador, o el filtro de aire tapado. • Saque la bujía, limpie y ajuste. Reconecte el cable y ponga el asiento de la bujía contra el motor. Tire del arranque. Debe saltar una chispa azul entre los electrodos. (Vea la precaución de seguridad en página 4)  Precaución de seguridad Al realizar esta prueba, asegure la ausencia de combustible en la zona. La bencina es muy inflamable y altamente explosiva bajo algunas condiciones. • Si no hay chispa, el problema es el módulo de ignición, el cable o el interruptor. • Saque, limpie o reemplace. Controle que no haya hielo, agua o suciedad en el depósito. • Saque, limpie y realinee o reemplace la(s) empaquetadura(s). • Saque y limpie. Un aditivo anti-hielo en la proporción indicada sería la solución. Una cucharadita por depósito lleno de mezcla (acondicionador de combustible OMC 2 + 4).
El motor se detiene, disminuye la velocidad o petardea	• Cortocircuito en el sistema de ignición • Bujía sucia, húmeda o dañada • Módulo de ignición, cable de ignición o conexión defectuosos • Bloqueo parcial en sistema de combustible • Suciedad en conductos de combustible • Orificios en conductos de combustible	• Verifique todos los cables y conexiones. • Limpie y ajuste, o reemplace. • Consulte a su distribuidor autorizado. • Limpie con cuidado y revise el carburador. • Revise y limpie. • Reemplace.
Falta de potencia del motor	• Mezcla incorrecta de combustible • Carburador mal regulado • Escape de gases o silenciador tapados • Filtro de entrada de aire tapado • Baja compresión	• Vacíe el depósito, llene con mezcla adecuada. • Ajuste el carburador (vea página 11). • Limpie. • Limpie o reemplace. • Consulte a su distribuidor autorizado.
El motor se sobrecalienta	• Aletas del cilindro o sistema de aire tapados • Mezcla de combustible inadecuada • Ajuste muy pobre del carburador • Fuga en empaquetaduras del cuerpo o cigüeñal • Fuga en sellos del cigüeñal	• Limpie. • Vacíe el depósito, llene con mezcla adecuada. • Ajuste (vea página 11). • Consulte a su distribuidor autorizado. • Consulte a su distribuidor autorizado.

AL EFECTUAR MANTENIMIENTO, EL MOTOR DEBE ESTAR APAGADO!

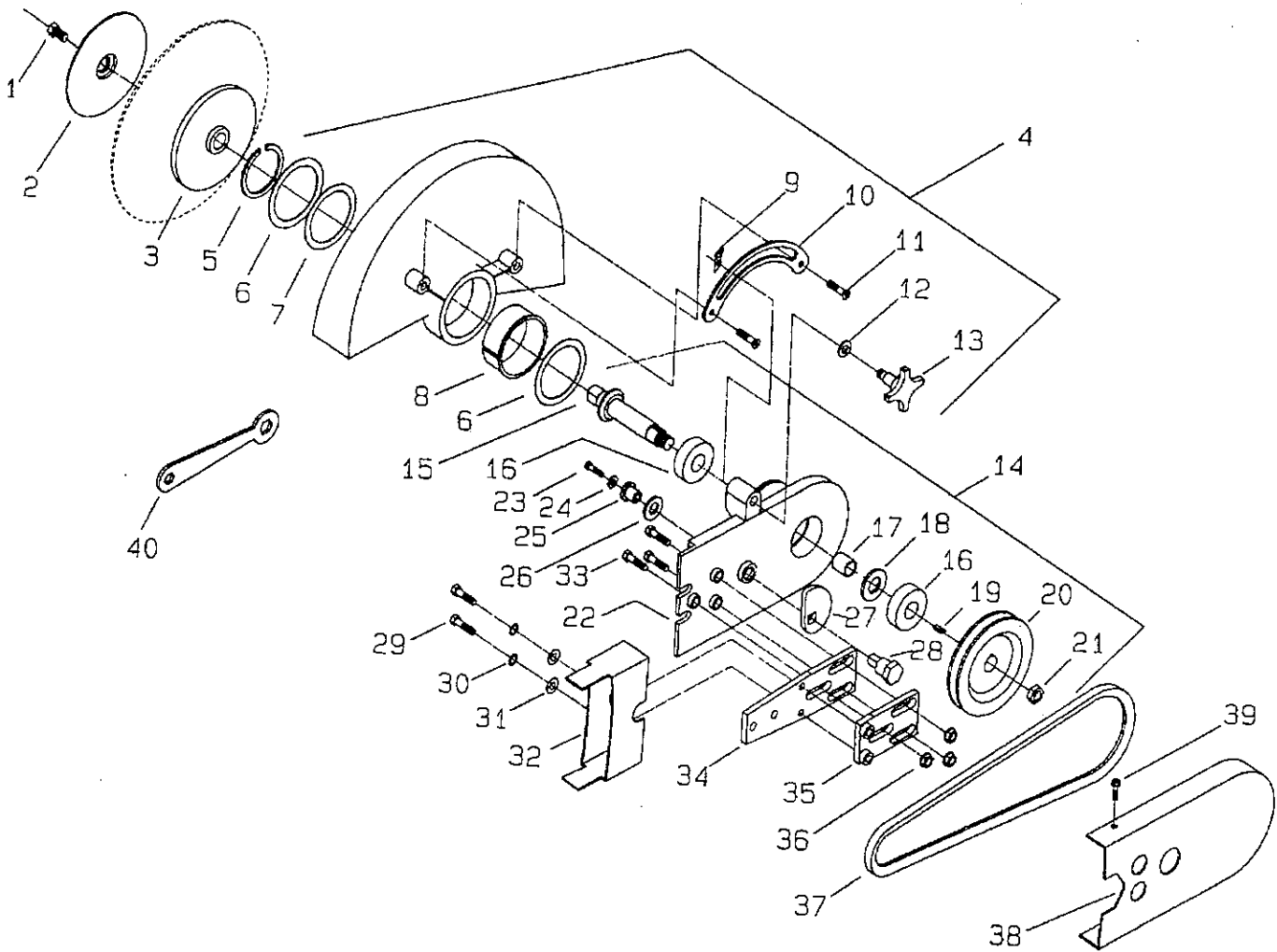


FIGURE I - PARTS LIST **BLADE GUARD AND ARM ASSEMBLY**

ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION	ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION
1	168057	1	Bolt, Blade Shaft	21	020216	1	Nut, Self-Locking 1/2" x 20 UNF
2	168142	1	Flange, Outer	22	168147	1	Spindle Arm
3	168143	1	Flange, Inner	23	020306	1	Capscrew, Hex Head 1/4"-20 x 1"
4	168165	1	Blade Guard Assembly 12" (incl. items 5-13)	24	020784	1	Lockwasher, Split 1/4"
	168166	1	Blade Guard Assembly 14" (incl. items 5-13)	25	168021	1	Bushing
5	168038	1	Snap Ring	26	046425	1	Washer, Spring
6	168150	2	Washer, Zinc Plated	27	168020	1	Cam
7	168151	1	Washer, Nylon	28	161572	1	Bolt, Adjusting
8	168154	1	Bushing, Nylon	29	020371	2	Capscrew, Hex Head 1/4"-20 x 1-1/2"
9	168058	1	Fender Nut	30	020784	2	Lockwasher, Split 1/4"
10	168149	1	Segment Clamp	31	020762	2	Washer, Plain 1/4" SAE
11	168136	2	Screw, Flat Head	32	168156	1	Belt Shield (Model 45)
12	020764	1	Washer, 3/8" SAE		168157	1	Belt Shield (Model 65)
13	168059	1	Knob	33	168133	3	Capscrew, Hex Head 3/8"-24 x 1"
14	168160	1	Spindle Assembly (incl. items 15-22)	34	168122	1	Arm Bar
15	168015	1	Blade Shaft	35	168155	1	Arm Spacer
16	071081	2	Bearing	36	168072	3	Flange Nut, 3/8"-24
17	071100	1	Spacer	37	161499	1	Belt, 3VX355
18	071110	1	Load Spring	38	168014	1	Belt Guard
19	020085	1	Key, Woodruff #404 (#3)	39	170735	3	Capscrew, Wiz-Lock 1/4"-20 x 1/2"
20	162619	1	Pulley 3.88 O.D.	40	170562	1	Wrench, Blade Shaft

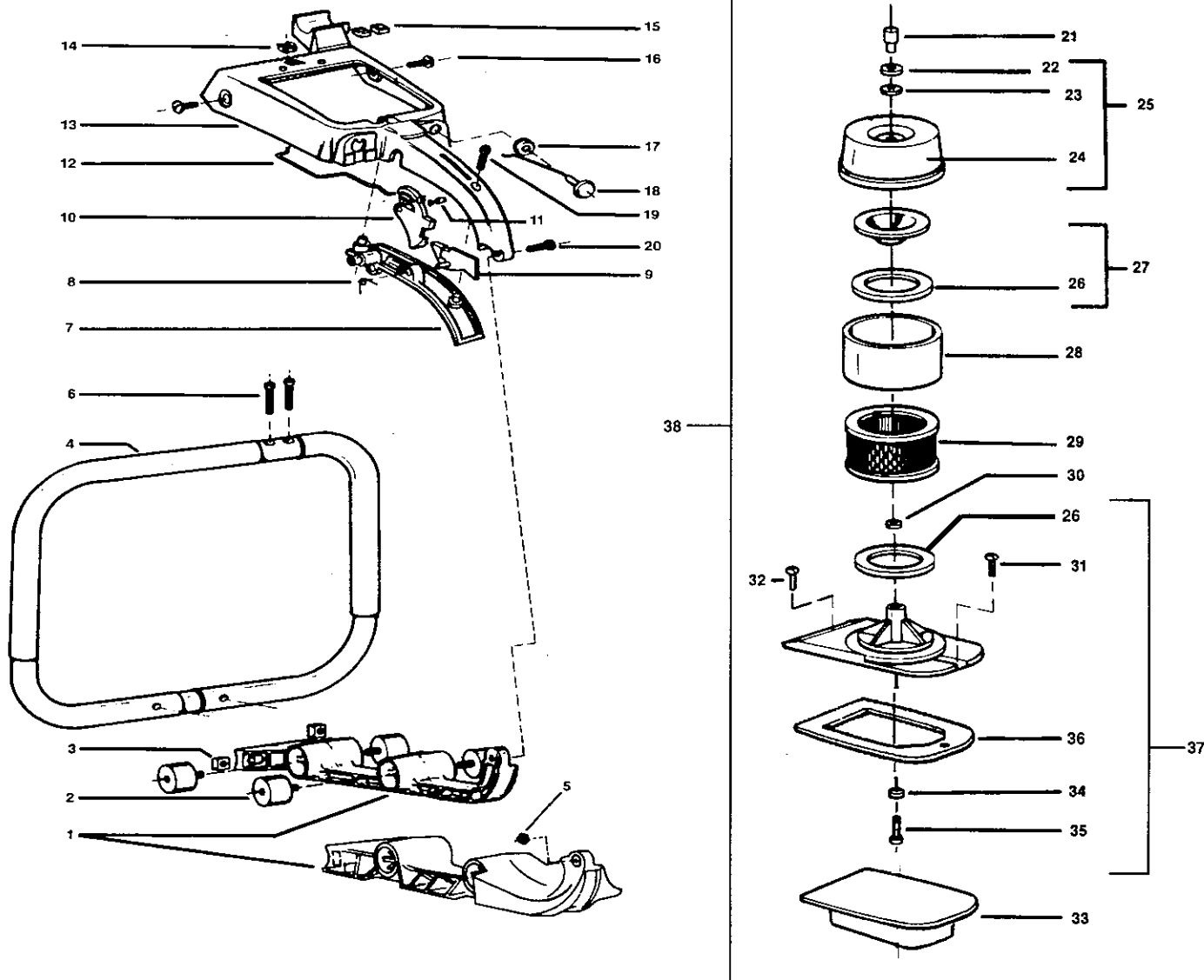


FIGURE II - PARTS LIST **HANDLE, FRAME AND AIR FILTER**

ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION	ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION
1	14476512	1	Bottom Frame (Model 45) (includes #5)	19	14431705	1	Screw
	14476596	1	Bottom Frame (Model 65)	20	14430887	1	Screw
2	14430197	4	Shock Mount	21	074258	1	Clamping Nut
3	14431655	2	Nut, Handle	22	020745	1	Washer, Flat 1/2"
4	14476193	1	Front Handle (Model 45)	23	074257	1	Gasket (included in #25)
	14476134	1	Front Handle (Model 65)	24	167281	1	Decal (included in #25)
5	14431645	1	Nut (Model 45 only)	25	074255	1	Filter Cover Assy. (includes #22-24)
6	14433184	2	Screw, 1-1/8" lg.	26	074030	1	Gasket, Foam (included in #27)
7	14476502	1	Lower Grip (Model 45)	27	074005	1	Filter Clamp Assy. (includes #26)
	14473935	1	Lower Grip (Model 65)	28	074254	1	Foam Pre-filter
8	14431092	2	Trigger Spring	29	072025	1	Filter Element
9	14430840	1	Safety Trigger	30	074008	1	Gasket, Bolt
10	14430327	1	Throttle Trigger	31	020486	1	Screw, #8-32 X 1-3/4"
11	14430399	1	Trigger Pin	32	020484	1	Screw, 1/4"-20 X 1"
12	14430830	1	Throttle Linkage	33	168152	1	Foam Safety Filter
13	14431174	1	Top Frame	34	020793	1	Lockwasher, Tooth Int. 5/16"
14	14430203	1	Nut, Frame & Filter Base	35	021416	1	Capscrew, Hex Head 5/16"-18 X 1"
15	14431655	2	Nut, Handle	36	074252	1	Gasket, Filter Base
16	14432634	2	Screw, Mount	37	074260	1	Filter Assy. Complete (includes #26, 34-36)
17	14429650	1	Grommet	38	074261	1	Filter Assy. Complete (includes #21-35 and #20 on page 19)
18	14430202	1	Choke Knob & Wire				

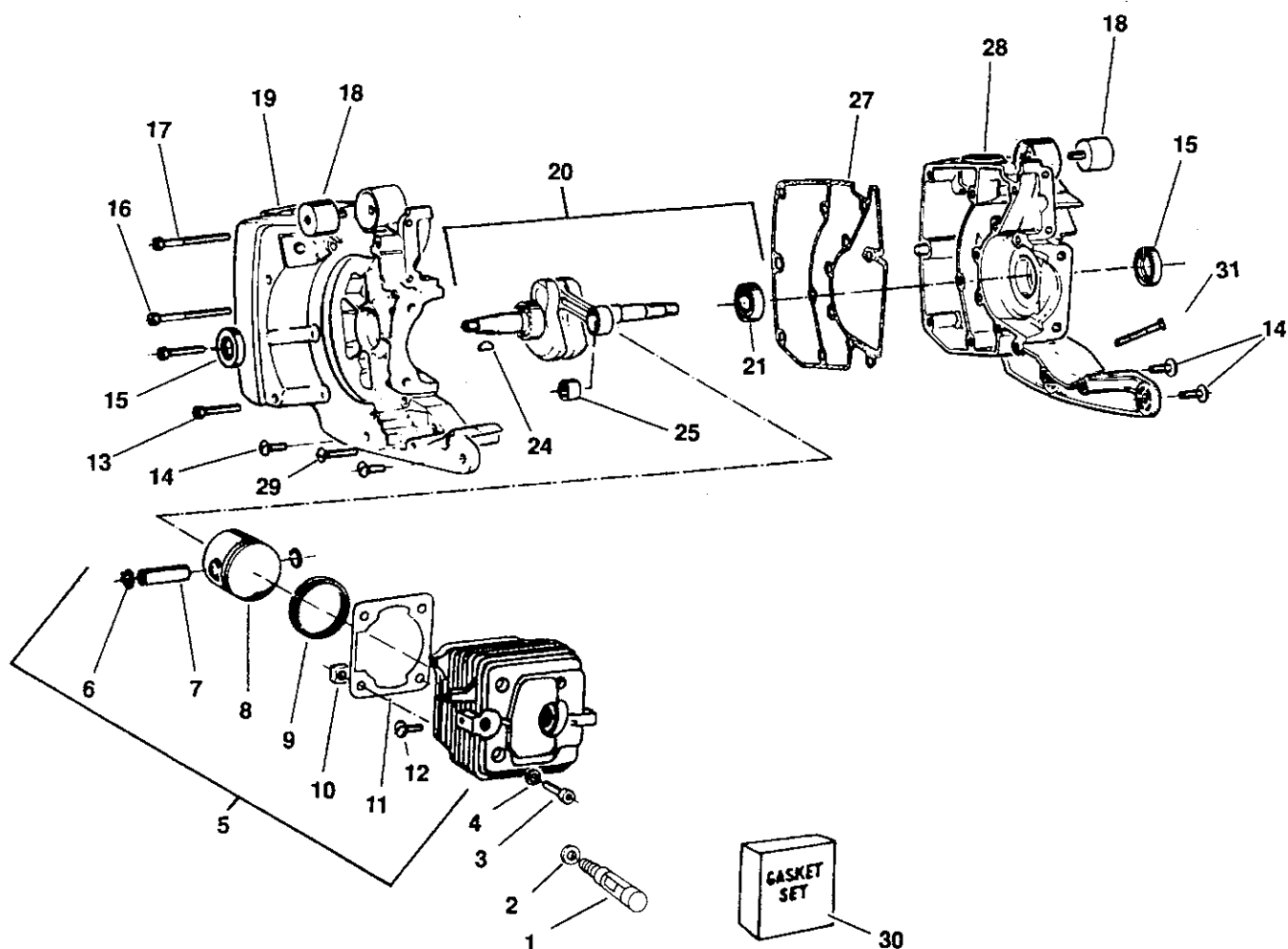


FIGURE III - PARTS LIST CRANKCASE AND CYLINDER 45

ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION	ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION
1	14475356	1	Decompression Valve	17	14431690	3	Screw, 2-1/4" lg.
2	14432302	1	Washer	18	14430197	2	Shock Absorber
3	14431691	4	Screw, Allen Hd. 1" lg.	19	144334816	1	Crankcase - Mag Side
4	14431706	4	Washer	20	14476196	1	Crankshaft Assy. (includes #21, 24,25)
5	14476661	1	Cylinder Assy. (includes #6-9, 11)	21	14433355	2	Bearing
6	14433476	2	Retainer	22	Not Used		
7	14433475	1	Wrist Pin	23	Not Used		
8	14476469	1	Piston	24	14432210	1	Key, Flywheel
9	14476508	1	Piston Ring Set (included in #8)	25	14431408	1	Wrist Pin Bearing
10	14431655	4	Nut (not included in #5)	26	Not Used		
11	14433473	1	Cylinder Base Gasket	27	14430190	1	Gasket
12	14432930	1	Screw	28	144766546	1	Crankcase - Drive Side
13	14431650	9	Screw, #10-24 x 1-1/4"	29	14431642	1	Screw, 1" lg.
14	14432634	6	Screw, Mounting	30	14476509	1	Gasket Set Complete
15	14428746	2	Seal	31	14433533	1	Screw
16	14431658	1	Screw, 2-1/2" lg.				

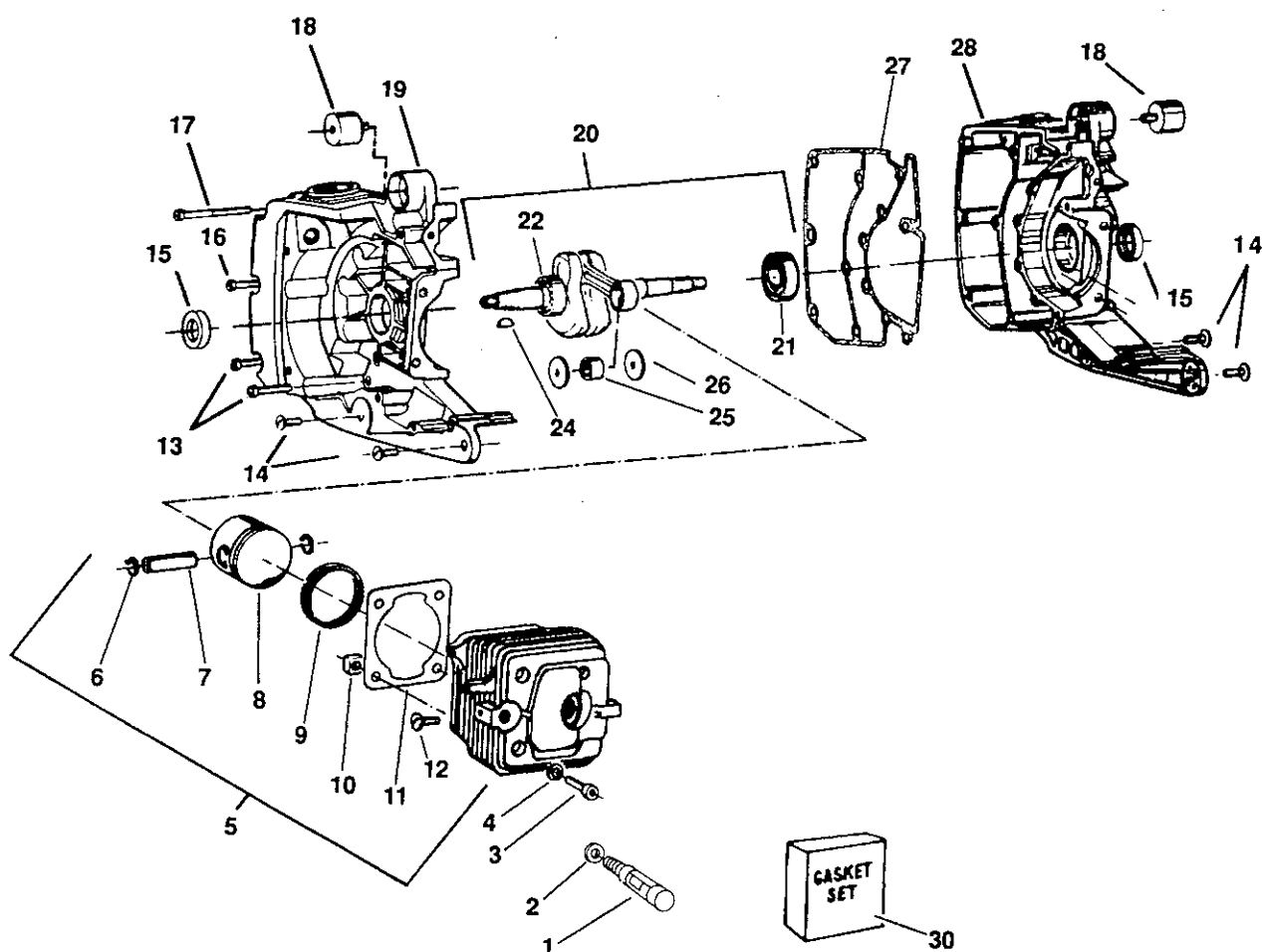


FIGURE IV - PARTS LIST CRANKCASE AND CYLINDER 65

ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION	ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION
1	14475356	1	Decompression Valve	16	14431690	2	Screw, 2-1/4" lg.
2	14432302	1	Washer	17	14431658	1	Screw, 2-1/2" lg.
3	14431691	4	Screw, Allen Hd. 1" lg.	18	14430197	2	Shock Absorber
4	14431706	4	Washer	19	144332276	1	Crankcase - Mag Side
5	14476630	1	Cylinder Assy. (Includes #6-9, 11)	20	14476542	1	Crankshaft Assy. (includes #21, 22, 24, 25)
6	14433756	2	Retainer	21	14433508	1	Bearing, Drive Side
7	14433753	1	Wrist Pin	22	14433355	1	Bearing
8	14476626	1	Piston	23	Not Used		
9	14476624	1	Piston Ring Set (included in #8)	24	14432210	1	Key, Flywheel
10	14431655	4	Nut (not included in #5)	25	14431408	1	Wrist Pin Bearing
11	14433226	1	Cylinder Base Gasket	26	14433940	2	Thrust Washer
12	14432930	1	Screw	27	14430573	1	Gasket
13	14431650	12	Screw, #10-24 X 1-1/4" lg.	28	144766576	1	Crankcase - Drive Side
14	14432634	5	Screw, Mounting	29	Not Used		
15	14428746	2	Seal	30	14475492	1	Gasket Set Complete

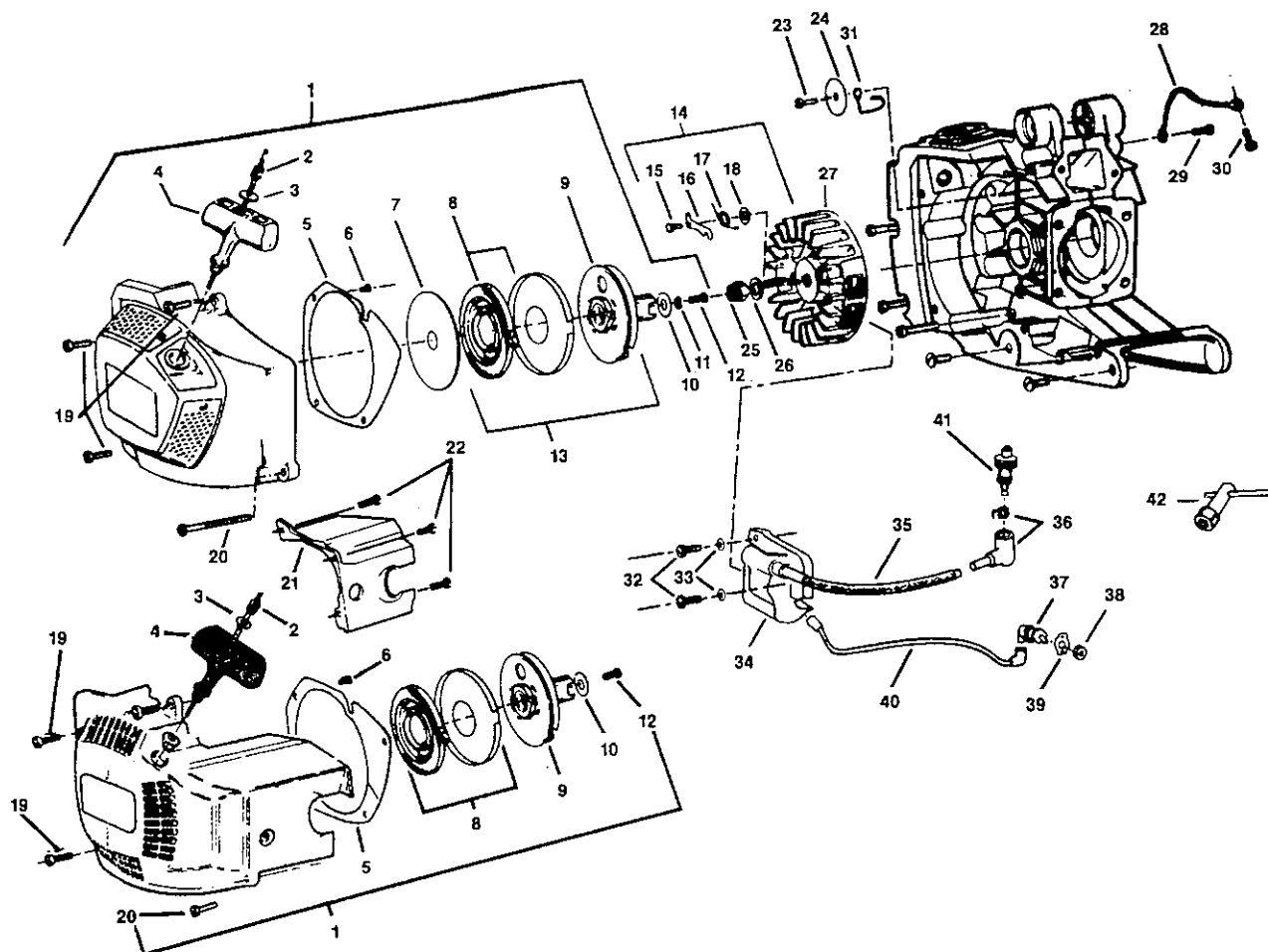


FIGURE V - PARTS LIST **STARTER, FLYWHEEL AND IGNITION (Revised December, 1992)**

ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION	ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION
1	160051	1	Starter Assy. (Model 45) (incl. #1-13, 19 & 20)	20	14433158	1	Screw, #10-24 X 7/8" (Model 45)
	160052	1	Starter Assy. (Model 65) (incl. #1-13, 19 & 20)		14433159	1	Screw, #10-24 X 1-1/4" (Model 65)
2	074112	1	Rope (includes #3)	21	14432337	1	Shroud (Model 65)
3	14431640	1	Washer (includes #3)	22	14431649	3	Screw 5/8" lg.
4	14475297	1	Handle (includes #3)	23	14433611	1	Screw
5	14433584	1	Baffle Plate (Model 45)	24	14433488	1	Washer (Model 65)
	14430576	1	Baffle Plate (Model 65)	25	14430800	1	Nut
6	14431695	4	Screw, #4 X 1/4" (Model 65)	26	14429851	1	Washer
	14429266	4	Screw, #4 X 1/4" (Model 45)	27	14433294	1	Flywheel (Model 45)
7	14430812	1	Washer (Fiber) (Model 65 only)		14476638	1	Flywheel (Model 65)
8	14476600	1	Spring Assy.	28	14430990	1	Ground Wire
9	14476601	1	Pulley Assy. (Model 65)	29	14432930	1	Screw (Model 65)
	14476607	1	Pulley Assy. (Model 45)	30	14429266	1	Screw #4 X 1/4"
10	14428105	1	Washer (Model 65)	31	14431022	1	Clip (Model 45)
	14433574	1	Washer (Model 45)	32	14431705	2	Screw, 3/4" lg.
11	14431692	1	Lockwasher (Model 65 only)	33	14431640	2	Washer
12	14431694	1	Screw, 1/4"-20 X 1/2"	34	14476339	1	C.D. Ignition Unit (includes #35, 36)
	14211801	1	Screw (Model 45)	35	14430694	1	Sleeve
13	14476606	1	Spring & Pulley Kit (Model 65 only)	36	14476096	1	Spark Plug Connector
14	161395	1	Starter Engagement Kit	37	14475623	1	Switch
15	14433776	2	Pawl Pivot (plated)	38	14023575	1	Nut, Switch
16	14433775	2	Pawl (plated)	39	14024858	1	Switch Plate
17	14431416	2	Pawl Spring	40	14433248	1	Switch Wire
18	14430878	2	Pawl Washer	41	015080	1	Spark Plug
19	14433157	3	Screw, #10-24 X 3/4" (Model 45)	42	14474945	1	T-wrench
	14433158	3	Screw, #10-24 X 7/8" (Model 65)				

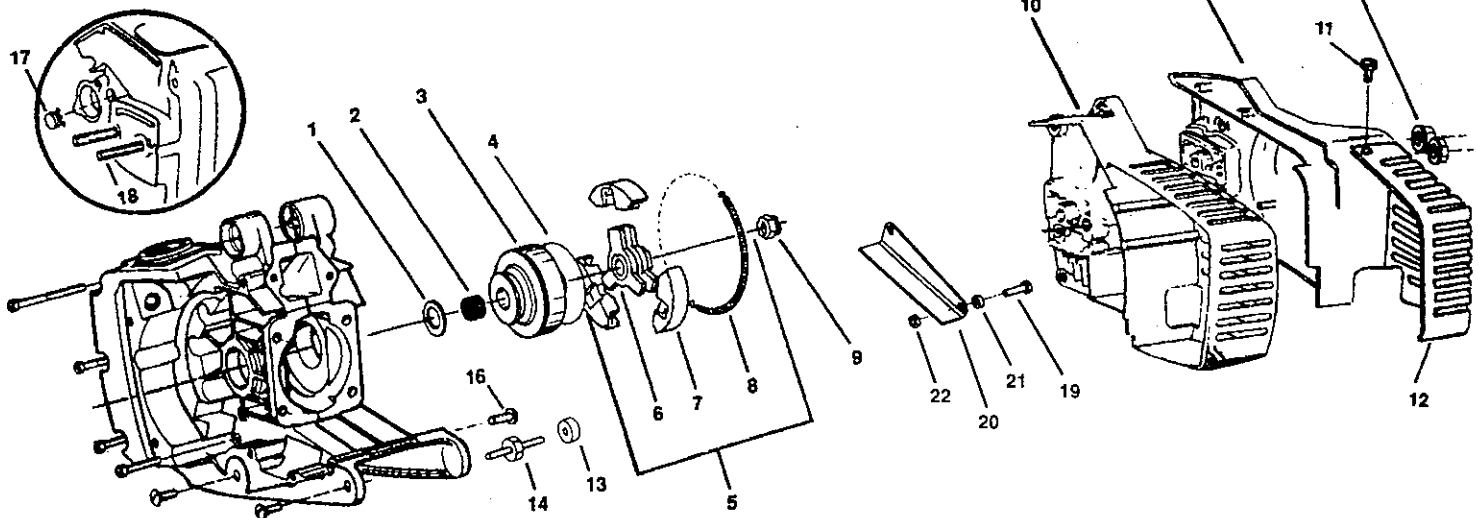
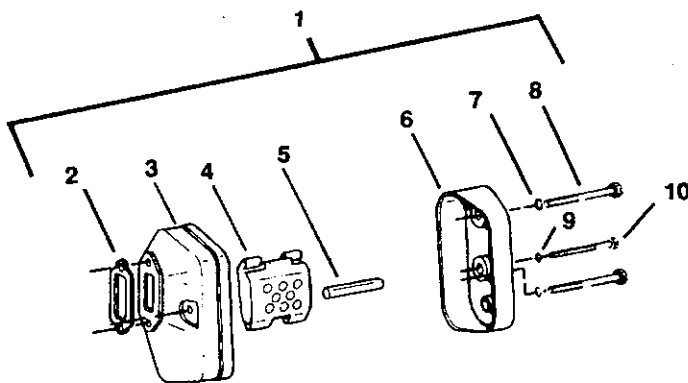


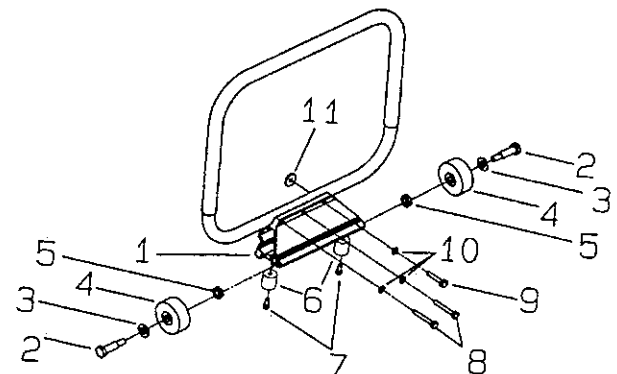
FIGURE VI - PARTS LIST CLUTCH AND CLUTCH DRIVE

ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION	ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION
1	14430848	1	Thrust Washer	12	14432896	1	Plastic Guard (Model 45 only)
2	14432193	1	Bearing (included in #3)	13	14433042	1	Rubber Bushing (Model 65 only)
3	14475360	1	Drum & Bearing Assy.	14	14433041	1	Mounting Stud (Model 65 only)
4	14430798	1	Clutch Washer	15	14433036	2	Flanged Nut
5	14475976	1	Clutch Assy. (includes #6-8)	16	14433533	1	Screw
6	14433133	1	Driver	17	14433787	1	Plug, Crankcase
7	14433102	3	Clutch Shoe	18	14433228	2	Stud
8	14431200	1	Spring	19	020370	2	Capscrew, Hex Head 1/4"-20 x 3/4"
9	14430800	1	Nut	20	168069	1	Clutch Shield (Model 45)
10	144766536	1	Clutch Cover (Model 45) (includes #11, 12)	21	168071	1	Clutch Shield (Model 65)
	144333056	1	Clutch Cover (Model 65)	22	168127	1	Spacer (Model 65 only)
11	14432930	3	Screw (Model 45 only)		020195	2	Locknut, Fiber 1/4"-20



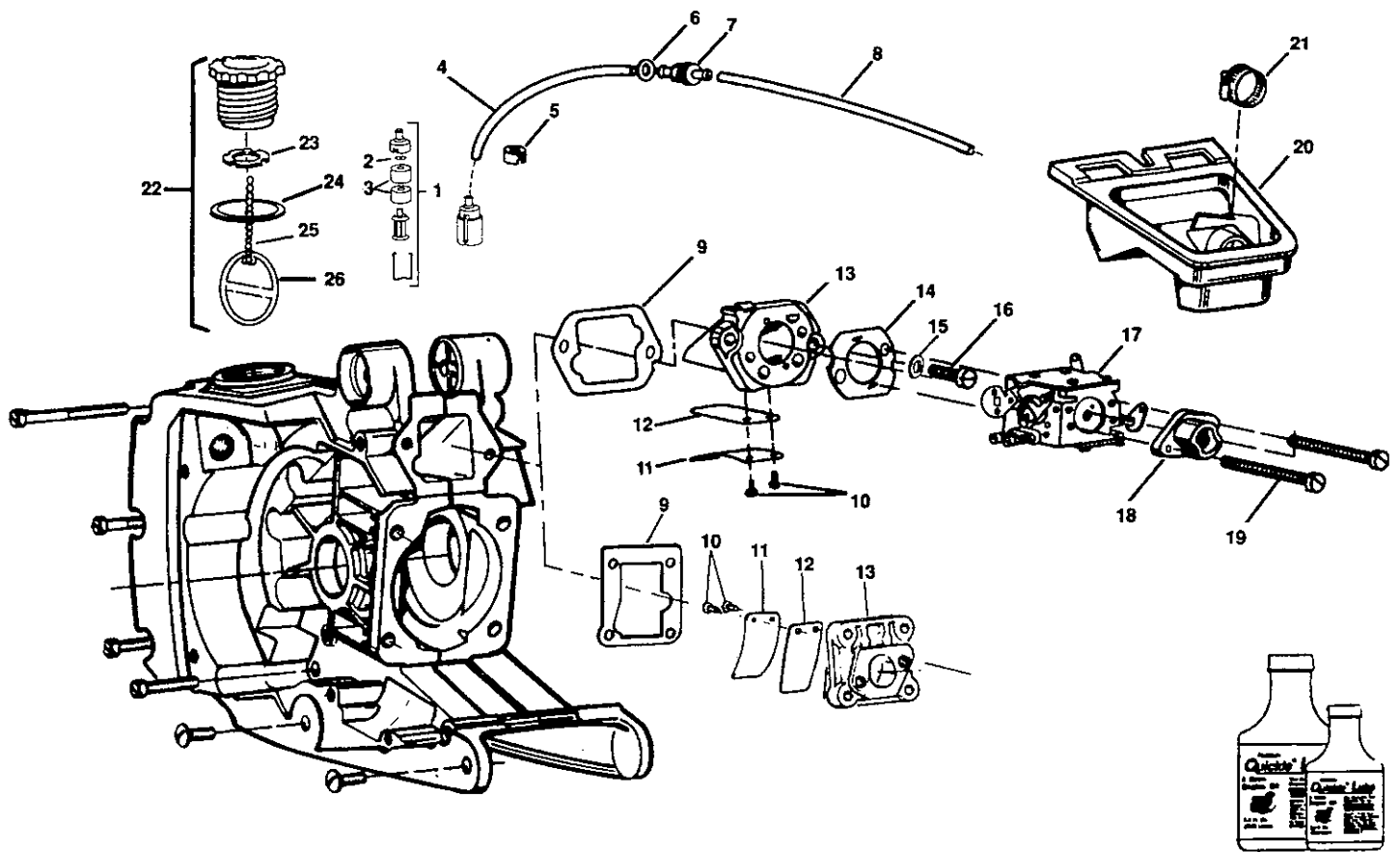
**FIGURE VII - PARTS LIST
MUFFLER ASSEMBLY**

ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION
1	14476695	1	Muffler Assy. Complete (includes #2-10)
2	14430684	1	Gasket
3	14476428	1	Muffler Body
4	14433096	2	Exhaust Channel
5	14430835	1	Spacer
6	14476007	1	Muffler Cover
7	14431686	2	Lockwasher
8	14430992	2	Bolt
9	14431683	1	Lockwasher
10	14430993	1	Screw



**FIGURE VIII - PARTS LIST
FOOT ASSEMBLY**

ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION
1	168010	1	Foot Extrusion Assy. (includes items 1-11)
2	171870	2	Shoulder Bolt, 3/8"-16 x 1-1/4"
3	020764	2	Washer, Plain 3/8"
4	171864	2	Wheel, 2-1/2" OD X 1
5	020168	2	Nut, Hex Jam 3/8"
6	168063	3	Bumper, Rubber
7	020673	3	Setscrew, Socket Head 1/4"-20 x 1/2"
8	021422	2	Capscrew, Hex Head 1/4"-20 x 2"
9	020371	1	Capscrew, Hex Head 1/4"-20 x 1-1/2"
10	020784	3	Lockwasher, Split 1/4"
11	139192	1	Curved Flanged Fastener



SUPER QUICKIE® Lube 2-Cycle Engine Oil

ITEM DESCRIPTION	ITEM NO.
8 oz. bottle	161039
Case of 48 8 oz.	161040
3.2 oz. bottle	161041
Case of 48 3.2 oz.	161042

FIGURE IX - PARTS LIST CARBURETOR AND FUEL PICKUP

ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION	ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION
1	14476465	1	Pickup Body & Filter Assy. (includes #2 & 3)	14	14476664	1	Reed Valve Assy. (Model 65) (incl. #10-12)
2	14476571	1	Screen (Package of 10)	14	14432843	1	Carburetor Gasket
3	14476570	1	Felt Filter (Package of 10)	15	14431688	4	Washer (Model 45)
4	14431534	1	Pickup Hose (Model 45)	15	14431688	2	Washer (Model 65)
5	14431535	1	Pickup Hose (Model 65)	16	14431653	4	Screw (Model 45)
6	14606801	1	Speed Clip	16	14431653	2	Screw (Model 65)
7	14431271	1	Washer, Connector	17	14476559	1	Carburetor Complete
8	14431268	1	Fuel Line Connector	18	14432911	1	Blow-Back Tube
9	168140	1	Fuel Hose (Model 45)	19	14431657	2	Screw, Carburetor
10	168141	1	Fuel Hose (Model 65)	20	14432734	1	Intake Boot
11	14430191	1	Gasket, Reed Block (Model 45)	21	14432100	1	Clamp
12	14430859	1	Gasket, Reed Block (Model 65)	22	14475167	1	Fuel Cap Assy. (includes #23-26)
13	14432523	2	Screw, Reed (Model 45)	23	14427278	1	Locking Plate
14	14433162	2	Screw, Reed (Model 65)	24	14429946	1	O-Ring
15	14432192	1	Backing Plate	25	14431370	1	Bead Chain
16	14428336	1	Reed Valve (stainless steel)	26	14431368	1	Retainer
17	14475366	1	Reed Valve Assy. (Model 45) (incl. #10-12)				

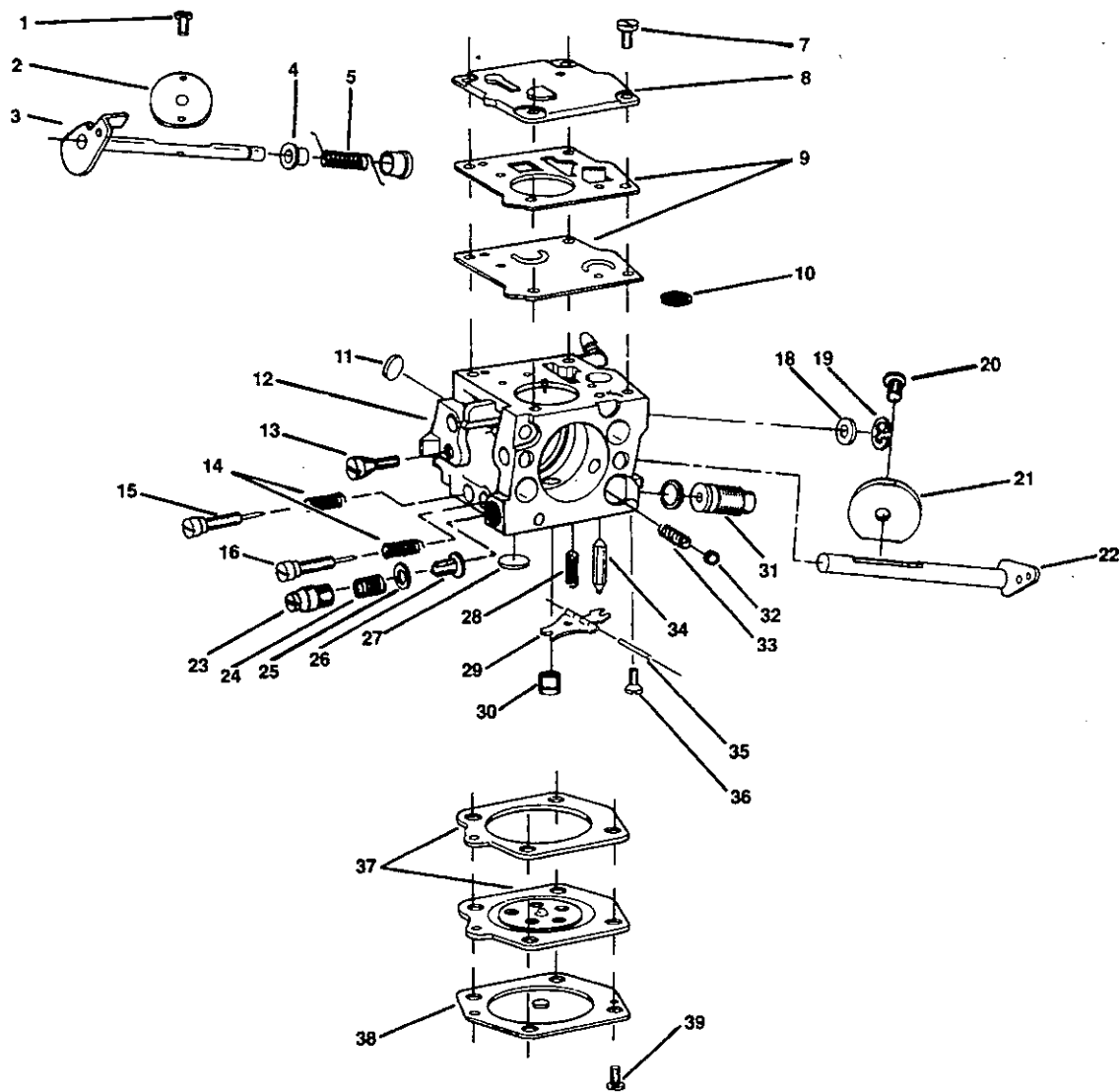


FIGURE X - PARTS LIST CARBURETOR PARTS AND KITS

ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION	ITEM NO.	PART NO.	QTY. REQ.	DESCRIPTION
1		1	Screw	22		1	Choke Shaft
2		1	Throttle Shutter	23		1	Plug, Screw
3		1	Throttle Shaft	24		1	Spring, Accelerator Pump
4		2	Bushing	25		1	Washer
5		1	Spring	26	▲	1	Diaphragm, Accelerator Pump
6				27	▲	1	Welsh Plug
7		4	Screw	28	▲	1	Spring, Inlet Lever
8		1	Pump Cover	29	▲	1	Inlet Lever
9	▲ *	1	Pump Diaphragm & Gasket	30		1	Discharge Jet
10	▲	1	Fuel Screen	31	14433626	1	Governor
11	▲	1	Welsh Plug	32		1	Ball, Choke
12	14476559	1	Carburetor Complete (Walbro)	33		1	Spring, Choke
13		1	Idle Screw	34	▲	1	Inlet Needle
14		2	Spring, low speed adjustment	35	▲	1	Inlet Lever Pin
15		1	Low Speed Adjustment Screw	36	▲	1	Screw
16		1	High Speed Adjustment Screw	37	▲	1	Metering Diaphragm & Gasket
17				38		1	Metering Diaphragm Cover
18		1	Washer	39		4	Screw
19		1	E-Clip	*	14433526	1	Gasket & Diaphragm Set (items marked *)
20		1	Screw	▲	14433525	1	Carburetor Repair Kit (items marked ▲)
21		1	Choke Shutter				